

# 高速钢圆锯片价格 中鑫工具 天津高速钢圆锯片

产品名称	高速钢圆锯片价格 中鑫工具 天津高速钢圆锯片
公司名称	缙云县中鑫工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇西山路228号
联系电话	15857891517

## 产品详情

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

圆锯片切削时，由于齿数多，切屑厚度仅为百分之几毫米。所以相当小的径向偏差就会对切屑厚度有很大的影响，除了径向跳动影响外，横向振动对加工质量，特别是表面粗糙度有很大的影响。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

锯齿的角度就是锯齿在切削时的位置。锯齿的角度影响着切削的性能效果。对切削影响最大的是前角、后角、楔角。前角是锯齿的切入角，前角越大切削越轻快，前角一般在10-15 之间。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

后刃角不宜选用过大，正确选用磨头旋转方向，及径向切削力从低至高，磨削工艺先磨二侧角，然后磨后角及后刃角，前角及刃前角是刀具制造后一环，前面工艺违反都会给刀具带来质量效果。