

三箱式冷热冲击试验箱 三箱式冷热冲击试验箱厂家 科唯美特

产品名称	三箱式冷热冲击试验箱 三箱式冷热冲击试验箱厂家 科唯美特
公司名称	昆山科唯美特仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市高新区新塘路777号麦杰柯产业园4号厂房
联系电话	13776326102

产品详情

高低制冷循环均采用逆卡若循环，冷热冲击试验箱三箱式，该循环由两个等温过程和两个绝热过程组成。其过程如下：制冷剂经压缩机绝热压缩到较高的压力，消耗了功使排气温度升高，之后制冷剂经冷凝器等温地和四周介质进行热交换，将热量传给四周介质。后制冷剂经阀绝热膨胀做功，这时制冷剂温度降低。后制冷剂通过蒸发器等温地从温度较高的物体吸热，使被冷却物体温度降低。此循环周而复始从而达到高温、低温冲击试验的目的。

不同温段冲击：由多级蒸发器结构相应切断，控制蒸发面积与制冷量膨胀阀匹配，三箱式冷热冲击试验箱，使用制冷系统输出合理减少加热器中和的输出量，达到恒定节能；另有独立的换气阀门，在排气（常温恢复）时动作引入环境空气。进气口在环境温度曝露时吸进外面的空气。排气口从机械室和试验区排出热气定时预定功能。预先设定试验开始时间，试验箱自动开始启动并准备开始试验。曝露时间缩短功能。试验区的下风温度达到曝露温度后转换到下一个曝露的功能。前处理/后处理功能。在循环试验开始前或结束后，试样被曝露在高温环境中（热处理）维持一定时间。干燥运转功能。试验结件下运转一定的时间。

冷热冲击试验箱冷冻系统特点及优势有哪些？

1. 冷冻系统采用进口压缩机优化设计组合，运行噪声更低，三箱式冷热冲击试验箱厂家，性能更优越，.
2. 控制器自动需求量调节冷却回路，确保压缩机正常吸排气温度，提高压缩机寿命。

3. 控制制冷系统采用全新冷媒需求量算法，大型三箱式冷热冲击试验箱，能合理有效地利用制冷量，有效减少冷热互耗，从而达到控制稳定及节能功效。(高低温冲击试验箱传统制作方法：恒定制冷量以加热低消制冷量而恒温)。

三箱式冷热冲击试验箱-三箱式冷热冲击试验箱厂家-科唯美特由昆山科唯美特仪器设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山科唯美特仪器设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为换热、制冷空调设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!