

SR柔性填料 塑性止水材料

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | SR柔性填料 塑性止水材料 |
| 公司名称 | 衡水明兴工程橡胶制品有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址） |
| 联系电话 | 15732837812 15732837812 |

产品详情

gb柔性填料规格型号按照外观形态可分为定型填料（嵌缝止水条）和非定型填料（柔性填料）两种；

嵌缝止水条规格可根据用户需求加工定做成任意尺寸，柔性填料包装为25公斤/箱。

gb柔性填料的嵌填。采用填料挤出机嵌填和人工嵌填两种方案。

填料挤出机嵌填：波形止水带安装完毕后，把填料挤出机的外模固定在混凝土表面上，并在混凝土表面上cm范围内涂刷sk底胶，然后接通电源，用填料挤出机进行gb柔性填料嵌填施工。在填料挤出机的运行过程中，需要不断转移外模，并在每次换外模时涂刷防粘剂。因为填料挤出机的内模在外模中行进且在砼表面滑动，故要求砼表面十分平整(长度方向2m范围内起伏差在5—以内)。

人工嵌填：根据 gb填料设计断面确定嵌填形状，把gb填料板切割成相应的形状；待粘贴部位经过表面处理，涂刷sk底胶，待底胶开始变粘稠时粘贴gb填料板(撕去gb填料板一边的防粘纸，沿gb填料板的长度方向从板的一端向另一端渐进粘贴，注意排出gb填料板与粘贴面之间的空气)；用橡皮锤敲击gb填料板的边缘部位

，使其密实，接头部分形成坡形过渡，以利于第二层的粘贴，gb填料粘贴后加压，以***嵌填质量。

gb柔性填料以丁基橡胶为主体，配合一定比例的聚异***、黑炭黑和白炭黑、复合助剂、***剂、增塑剂、软化剂、其它填料等混炼而成。因它的主要材质是丁基胶，而成品又呈腻子状，所以又名丁基橡胶密封腻子、腻子密封胶。因它是一种黑色或黑灰色的带有弹性的膏状体，故又名腻子密封胶、弹性密封膏。通常也称为sr柔性填料、 gb嵌缝密封胶等。

gb柔性填料浸泡质量损失率

1试验目的:试验目的是测定sr柔性填料在液体中浸泡一定时间后的质量损失率。

2浸泡液体:浸泡液体指蒸馏水或其他要求的溶液。如未指明,则液体为蒸馏水。

3浸泡液体温度:浸泡液体温度按照(23±2) 控制。

4浸泡试验周期:浸泡试验周期为3600h(5个月)。

gb柔性填料试验步骤

1在空气中称量试样的质量,记为m1。

2将称量好的试样置于装有浸泡液体的带盖玻璃皿中,应***试样与浸泡液体充分接触,试样表面不得有气泡,每片试样之间和试样与玻璃皿侧壁之间不得接触。浸泡液体体积不得少于试样总体积的15倍,并始终保持没过试样。浸泡过程中,玻璃皿盖子需缠绕密封胶带密封,玻璃皿放置在避光处。不同嵌缝密封材料的试样不得同时同一装置中进行浸泡试验。

3浸泡达到试验周期后,将试样从玻璃皿中取出,用蒸馏水反复冲洗干净,用滤纸擦去试样表面水分,在(23 ± 2) 的温度下

放置30min,称量试样质量,记为m2。

在存放gb柔性填料产品时，重要的一点就是在存放时，一定要避免该产品被高温暴晒。

1.长时间的高温暴晒，对于gb柔性填料产品的密封止水性能是有着很大的影响，有时经过长时间高温暴晒的gb柔性填料产品在施工后，是很难起到应有的使用效果的，由此可见，经过长期高温暴晒，gb柔性填料的密封止水性能会有很大幅度的下降。

2.长期的高温暴晒会使柔性填料产品的耐老化性能下降。

综合所述，在gb柔性填料产品的存放过程中，一定要避免长时间的高温暴晒。