

# 天津LOW E玻璃 天津旭勤玻璃制品厂

产品名称	天津LOW E玻璃 天津旭勤玻璃制品厂
公司名称	天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰柴楼科技园
联系电话	13752117898

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂

## 艺术玻璃加工之脱蜡铸造工艺

### 脱蜡法

亦称失蜡法（PATE-DE-VERRE），已广泛应用在金属材料的工业生产艺术创作，而重新应用在玻璃铸造，也不过百来年的时间。中国内地及台湾地区是在这十多年才陆续有玻璃艺术爱好者着手以脱蜡铸造法进行玻璃艺术创作。由于不断的投入，时间虽短，却已获得相当傲人的成果，在个别工艺操作上，已超越欧美同业的水平，引起国际上的重视与交流邀访。

脱蜡铸造法在金属材料铸造和艺术创作领域，已是业界相当耳熟能详的一种铸造技法。但在玻璃艺术创作领域中，还是相当新颖的一种技法；脱蜡铸造法——首先将“脱蜡”与“铸造”二词分开说明，其工艺流程为：将设计好的作品，不论立体雕塑或半浮雕，雕塑完成之后，以硅胶加硅油按适当比例，用油漆刷均匀分层涂刷在雕塑品上，使雕塑作品平均刷满硅胶。依作品大小不同，天津LOW-E玻璃，硅胶凝固时间不等，一般约在2-4小时，大件作品甚至需要10-24小时。硅胶和硅油必须有适当的比例，才能有好的韧性与耐用性。反之，急欲完成硅胶模，加了过量的硅油或硬化剂，虽然可大大地缩短硅胶凝固成型时间，却会造成硅胶延展性不够。在拆作品蜡形时，极易拉断作品蜡形，无法做出精细作品。而且硅胶模易脆化、使用次数不多，所以必须有耐心等待硅胶模自然成型。另一个影响硅胶模韧性、延展性的关键因素，是必须分层分次地将调好的硅胶油很平均地刷在粗细不一的雕塑作品四周。虽作品粗细不一，但均须使硅胶模均匀成型，一层干了之后，再刷第二层、第三层，直至达到一定的均匀涂层硅胶模，

这才是一个适于创作的、耐用的好模。

a、良好的光学性：选用具有不同的光学性能的玻璃原片，其可见光透过率、太阳能反射率、吸收率及色彩可在很大范围内变化，从而满足建筑设计和装饰工程的不同要求。

b、保温隔热、降低能耗：中空玻璃玻璃层间干燥气体导热系数，故起着良好的隔热作用，有效保温隔热、降低能耗。

c、防结露：因玻璃层间干燥气体层起着良好的隔热作用，在通常情况下，中空玻璃不会结露。

d、有良好的隔音性能：一般可使噪声下降30~40分贝。

e、重量轻：在隔热效果相同条件下，用中空玻璃代替部分砖墙或混凝土墙，可减少建筑载荷，简化建筑物结构。

f、产品品种：采用各种不同规格的高质量玻璃原片，如各种厚度和大小尺寸的无色透明玻璃及钢化、夹层、夹丝、压花、彩色、热反射镀膜玻璃、Low-E镀膜玻璃等很多品种。还可以可做成平面或弧面中空玻璃。

#### 4、工艺玻璃

镀膜反光平板玻璃该玻璃是在蓝色或紫色吸热玻璃表面经特殊工艺，使玻璃表面形成金属氧化膜，能像镜面一样反光。该玻璃有单向性，即在强光处看不见位于玻璃背面弱光处的物体。该玻璃主要用于宾馆、饭店、商场、影剧院等建筑的外立面、门面、门窗等处。也可用于室内隔断墙、造型面、屏风等处。刻花玻璃是在普通平板玻璃上用机械加工方法或化学腐蚀的方法制出图案或花纹的玻璃。该玻璃刻花图案透光不透明，有明显的立体层次感，装饰效果高雅。多用于商场、宾馆、酒楼等商业性场所和娱乐性场所。刻花图案有通用形和来图样加工形。

天津LOW-E玻璃-天津旭勤玻璃制品厂由天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂提供。天津市北辰区旭勤玻璃制品加工厂是一家从事“玻璃制作”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针

，勇于参与市场的良性竞争，使“旭勤”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使旭勤玻璃在建筑玻璃中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事天津彩雕玻璃，天津彩雕玻璃厂，天津彩雕玻璃厂家的厂家，欢迎来电咨询。