

包装用木箱价格 泉州木箱 苏州富科达包装材料有限公司

产品名称	包装用木箱价格 泉州木箱 苏州富科达包装材料有限公司
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

产品详情

软质纤维板和采用湿法成型干热压工艺（又称湿干法）的硬质纤维板，其板坯都要经过干燥。干燥设备有间歇式和连续式两大类。干燥 1 千克水消耗 1.6 ~ 1.8 千克蒸气。软质纤维板坯干燥后的终含水率为 1 ~ 3 %。用湿干法制造硬质纤维板时，板坯含水率不宜太高，否则热压时易于发生鼓泡在热压过程中，板坯的表层与芯层会出现温差，厚度较大的中密度板坯表芯层温差可达 40 ~ 60 ，影响芯层树脂固化率。可用常规加热和高温加热消除温差，并缩短热压周期。

大功率功放 - 基材：陶瓷+FR-4 板材+铜基，层数：4 层+铜基，表面处理：沉金，特点：陶瓷+FR-4 板材混合层压，附铜基压结。jun 工高频多层板 -

基材：PTFE，板厚：3.85mm，层数：4 层，特点：盲埋孔、银浆填孔。绿色产品 - 基材：环保 FR-4 板材，板厚：0.8mm，层数：4 层，尺寸：50mm x 203mm，线宽/线距：0.8mm，孔径：0.3mm，表面处理：沉金、沉锡。高频、高 Tg 器件 -

基材：BT，层数：4 层，包装木箱，板厚：1.0mm，表面处理：化金。嵌入式系统 - 基材：FR-4，层数：8 层，泉州木箱，板厚：1.6mm，表面处理：喷锡，包装用木箱价格，线宽/线距：4mils/4mils，阻焊颜色：黄色。

干法成型大都采用气流成型机。将施加石蜡和胶粘剂（酚醛树脂）的干燥纤维，由气流送入铺装头，木箱厂，借纤维自重和垫网下面真空箱的作用使干纤维均匀落在垫网上形成板坯。半干法成型多采用机械或气流成型机。借机械力或气流作用，使高含水率的结团纤维分散并均匀下落，形成渐变结构或混合结构的湿板坯。但因湿纤维结团现象难以借机械力或气流完全加以分散，在实际生产中板坯密度均匀性较差，而易影响产品质量。20 世纪 70 年代初在美国研究成功干纤维静电定向成型。

包装用木箱价格-泉州木箱-苏州富科达包装材料有限公司由苏州富科达包装材料有限公司提供。苏州富

科达包装材料有限公司位于苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州富科达包装材料有限公司在竹、木箱中享有良好的声誉。苏州富科达包装材料有限公司取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州富科达包装材料有限公司全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。