

五金喷粉线厂家 浙江五金喷粉线 瑞宇生产涂装设备

产品名称	五金喷粉线厂家 浙江五金喷粉线 瑞宇生产涂装设备
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享喷涂作业时需要注意什么

- 1.喷涂作业人员必须经过安全技术培训，未经培训不准工作。
- 2.喷漆作业前必须对所有的喷漆设备及工具进行全棉检查，确认无问题时方可工作。
- 3.喷漆作业场所的通风净化应符合GB 6415的要求。
- 4.作业中，企业安全技术部门应设专人定时测定密闭空间内空气中氧含量和可燃气体浓度，五金喷粉线价格，氧含量应在18%以上，可燃气体浓度应低于爆咋下限的10%。
- 5.舱内喷漆作业至少配备两人以上共同操作，若作业场所过于狭小，五金自动喷粉线，仅能容纳单人操作时，另外一人应负责监护。
- 6.高处喷漆作业应符合《船舶建造高处作业安全规程》。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享涂装设备喷涂出现失光的原因

- 1.被涂物表面潮湿或有酸、盐、咸等物质。
- 2.涂料和稀料中混有水份。
- 3.被涂物表面过于粗糙，对涂料吸收量大，涂层太薄。
- 4.现场环境湿度大，大于90%，涂层极易发白失光。
- 5.现场温度太低，干燥太慢，浙江五金喷粉线，水聚在表层造成失光。
- 6.空压机中的水份清除不净，混入涂层中产生病变。
- 7.稀释剂用量过多。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享热喷涂技术涂层材料的选择：

(1) 热喷涂材料最好有较宽的液相区，五金喷粉线厂家，较宽的液相区可以使涂层材料的熔滴在较长时间内保持液相。

(2) 热稳定性好，在高温焰流中不升华，不分解。材料在热喷涂温度下如果易于分解，则不适用于热喷涂。

(3) 喷涂材料在熔融状态下应和基材有较好的浸润性，以保证涂层与基材之间有良好的结合性能。

(4) 与基材有相近的热膨胀系数，以防止因膨胀系数相差过大产生较大的热应力。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

五金喷粉线厂家-浙江五金喷粉线-瑞宇生产涂装设备(查看)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司位于浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞宇机械设备在机械加工中享有良好的声誉。瑞宇机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务

和管理水平达到了一个新的高度。瑞宇机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。