

立式挤压水泥制管机 青州三龙建材设备厂

产品名称	立式挤压水泥制管机 青州三龙建材设备厂
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

产品详情

利用悬辊式水泥制管机生产的钢筋水泥管，较其他类型的排污管，具有较多的优点

- 1.力学性能优良，抗压耐冲击。
- 2.化学性能稳定，耐腐蚀性、无毒无污染，立式挤压水泥制管机厂家，属环保管材。
- 3.对接方便，具有多种接口型式。
- 4.耐高温，立式挤压水泥制管机质量好，耐低温，埋地使用寿命可长达50年以上。

水泥制管机整体结构分为：基础、支架、主轴、工作轴、门等5个部分组成。

水泥管机械工作轴是挂上钢模带动钢模运转产生偏心力从而碾压混凝土的轴，立式挤压水泥制管机，也称为工作轴。工作轴采用 300mm厚壁无缝钢管，按设计尺寸加工制作而成。

水泥制管机门架是支撑工作轴的一个支架，还能开关。开门可以进出钢模，立式挤压水泥制管机，关上可准确将推力轴承套在外套之内，保证开关自如，平稳运转，带动模具旋转制作混凝土排水管。

采用手工电弧焊接加固钢筋骨架时，应预先将纵、环筋相互压紧，选用较细焊条，调整弧焊机焊接电流较小，在保证焊接质量的基础上，尽量避免钢筋严重烧蚀，必要时对焊接部位取样检测其抗拉强度不低于母材。

加固点集中在钢筋骨架两端，以及设有层间架立筋的部位上。

双层钢筋之间用预制的架立筋支撑。架立筋的位置在骨架两端的纵筋上，每间隔一根纵筋设置数根架立筋。

立式挤压水泥制管机-青州三龙建材设备厂由青州三龙建材设备厂提供。青州三龙建材设备厂是从事“水泥制管机械,水泥制管机,水泥管设备,水泥管模具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孙先生。