

小型网带炉厂家 章丘小型网带炉 豪特机械制造

产品名称	小型网带炉厂家 章丘小型网带炉 豪特机械制造
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

产品详情

小型网带炉故障及解决方法:插入电源后不能接通电源

下面为您讲解小型网带炉故障及解决方法：

插入电源后不能接通电源。

引起这种情况的原因。一是开关电源不符合规格型号的要求，清除方法是连接规格型号要求的开关电源，二是连接地线的可能性，清除方法是连接地线。

加热电源开关未打开，但气温仍在上升。

这种情况的原因是加热中间继电器的断路器粘在一起，不能断裂。清除方法是更换交流接触器。

在使用时如何应对积碳问题呢?

在使用时如何应对积碳问题呢？

小型网带炉在没有进行渗碳工艺操作情况下，一般是不会出现积碳现象，小型网带炉热处理，淬火油也不会出现大量积碳能量；只有在渗碳工艺操作下有积碳这么现象出现，渗碳

过程中，处于高温状态有，小型网带炉厂家，煤油，其它渗碳辅助剂，碳分子不断的在炉子内积累碳量，小型网带炉渗碳，小型网带炉长时间运转，没有及时处理，就不断的积碳，产生一层厚厚的碳块挂在炉子中尾部附近，还有，有的单位为了产品增加碳势，章丘小型网带炉，防碳现象发生，也是小型网带炉积碳原因之一；所以一旦炉子出现积碳现象，就需要及时的清碳处理，不然对生产和产品都有一定影响。

整套设备由炉体、网带传动系统及温控系统三大部分组成。炉体由进料段、预烧段、烧段、缓冷段、水冷段及出料段组成。网带传动系统由耐高温网带、传动装置等组成。网带的运行速度通过变频器调节，配置有数显式网带测速装置；可直读网带速度；温控系统由热电偶、数显式智能PID调节器和可控硅组成，形成闭环控制系统，可实现自动控温。

加热元件采用FEC陶瓷加热板或陶瓷发热棒，温控系统采用日本进口多段智能程序温度控制仪控制，按要求可配置数据通讯接口，变频无级调速，耐热钢网带传送，大包角张紧轮设计理念，确保了产品输送平稳。

小型网带炉厂家-章丘小型网带炉-豪特机械制造由德州豪特机械制造有限公司提供。德州豪特机械制造有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，豪特机械制造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卜经理。