

寮步珠光色母粒厂 珠光色母粒厂 顺鑫隆塑胶颜料

产品名称	寮步珠光色母粒厂 珠光色母粒厂 顺鑫隆塑胶颜料
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司公司成立2018年，珠光色母粒厂，是一家生产：色粉、色母粒、代客配色、抽粒加工、工程料改性、塑胶色粉/色母粒、搪胶色粉/色母粒、FDA食品级色粉/色母粒、无卤色粉/色母粒、高温色粉/色母粒、变色粉、黑色母、彩色母、硫云色母、木纹色母、等高难度配色经验、所以产品符合欧盟ROHS环保指令和SGS认证。

使用色母大的优点是：在加工过程中，颜料在助剂的作用下，色母粒经过充分混炼与载体树脂完全结合。在使用时，按一定的比例置于待加工的树脂中，色母很快地进入角色，与该树脂认"亲家"。亲和力——相容性明显优于色粉着色，寮步珠光色母粒厂，因此，对于生产薄膜与纺丝制品的厂家来说，更能体会到。当然，色母粒着色也有其局限性色，由于添加量少，塑料制品的加工时间短，受挤出机螺杆长径比的限制，色母分散性往往不如色粉。多了一次制造过程，染色成本也必定高于色粉着。色母中的载体与需着色树脂的性能有差异时，望牛墩珠光色母粒厂，塑料制品表面常常会出现未分散点、花纹，所以，色母的使用因其相容性及分散性而受到限制。

目前，我国色母粒产量达到100万吨左右，企石珠光色母粒厂，应用领域广泛。我国于上世纪70年代中期开始开发色母粒，北京化工大学在国内先开展了色母粒的研发工作，八十年代中期又通过引进国外先进技术，使得中国色母粒行业有了长足的进步。

色母着色与造粒着色相比具有以下优点：

- 1.着色和制品加工一次完成，避免造粒着色对塑料的加热过程，对保护塑料制品的品质有好处。
- 2.使塑料制品的生产工艺简化。
- 3.可节省大量电能用色母着色的产品不会褪色吗?没有jue对的产品，使用色母着色的产品也仍有可能褪色，只不过针对不同档次的产品程度不同而已，有的较明显，有的则很难察觉。

工艺方面可作如下调试：

1. 将混炼腔靠落料口部分的温度稍加提高;
2. 给注塑机施加一定背压。

如经以上调试仍不见好，则可能是色母、树脂的分散性或匹配问题，应与色母粒制造厂商联系解决。

色母的应用是非常广泛的，在我们生活中，其实有很多生活用品都是有我们色母的存在着的，特别是一些塑胶的产品，基本上都是有色母的。色母对于塑胶来说是非常重要的，我们在应用的过程中也要非常注重。

使用某种色母后，制品显得较易破a裂

这可能是由于生产厂家所选用的分散剂或助剂质量不好造成的扩散互溶不良，影响制品的物理机械性能。

同样的色母、树脂和配方，不同的注塑机注出的产品颜色有深浅

这往往是注塑机的原因引起的。不同的注塑机因制造、使用时间或保养状况的不同，造成机械状态的差别，特别是加热原件与料筒的紧贴程度的差别，使色母在料筒里的分散状态也不一样，上述现象就会出现。

寮步珠光色母粒厂-珠光色母粒厂-顺鑫隆塑胶颜料由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。顺鑫隆带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事耐高温色母粒，东莞耐高温色母粒，深圳耐高温色母粒的厂家，欢迎来电咨询。