

# 汽车装条蚀刻加工 蚀刻加工 兴之扬蚀刻加工厂

产品名称	汽车装条蚀刻加工 蚀刻加工 兴之扬蚀刻加工厂
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

金属上打印蚀刻如何进行，用什么打印

在工件上进行打印或者蚀刻，工件不同，采用的工艺也是不同的。

如果仅仅是一般的打标性质的打印方法就有很多，比如激光打标、电解打标、气动打标等。

如果仅仅需要印刷上一些图案或者文字，可以采用丝印、喷印、移印等诸多工艺。而如果需要在金属上需要一定深度的立体图案，所牵涉的工艺就是蚀刻上漆了。

针对不同的工件，所需达到的终效果是什么，选择合适的工艺。

金属蚀刻工艺流程稳定对产品质量的作用

- 1、金属蚀刻工艺流程中蚀刻溶液的浓度、温度的稳定对精度和成品率有很高的影响。所以在工艺流程中，蚀刻溶液中各成分在生产过程中要相对稳定，化学蚀刻反应过程中不能产生对产品质量有影响的分解产物，或者有产生但也易于除去，以及需要及时去除；蚀刻液温度也要控制在一个稳定的区间内；
- 2、在蚀刻流程中，各工艺步骤中的相关物理指标变化小而易于控制，要保持在一个合适稳定的区间，比如浓度、温度、湿度、无尘级别、加工时间等等；
- 3、在蚀刻加工过程中要求产品的重复性好，这对于产品质量的保证非常重要。所以整个蚀刻工艺流程中的某一个工序不稳定，就会使产品的质量精度不一，良品率达不到要求，给工厂与客户都增加额外的成本，失去在市场上的竞争力。所以工艺流程的稳定是产品质量稳定的根本保证。

兴之扬蚀刻喇叭网有经验吗？可以进行冲压，背胶等辅助加工吗？

兴之扬是位于中国广东的一家精密蚀刻加工厂家，对于喇叭网蚀刻拥有丰富的经验，适合多类图形网片蚀刻，可来图来样定制手机听筒网，蚀刻手机喇叭网，迷你音箱喇叭网，汽车改装喇叭网。多种规格多种尺寸兴之扬均可加工制作。

兴之扬特设打样部门，从制图编程加工，可以在三小时内出样，可以加工600\*800mm以内尺寸的蚀刻喇叭网，厚度在0.02-1.0mm之间。对不锈钢，铝合金，铁，铜合金等材料均可加工。同时提供电镀，真空镀，背胶，贴膜，冲压折弯，蚀刻logo等服务，有相应的协力厂商，可根据喇叭网具体要求提供对应的后续加工。