

# 高频变压器厂家 高频变压器 三睦电子

产品名称	高频变压器厂家 高频变压器 三睦电子
公司名称	东莞市三睦电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙陈屋工业区兴二路6号
联系电话	18929413867

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市三睦电子有限公司

变压器铁芯的硅钢片含硅量越大就越好吗?

未见得，矽钢片含硅量的大小对变压器的质量影响不是很大，而有取向和无取向则和铁芯的型号有关系。其次，即使是同样型号的铁芯如果你工艺处置不好，高频变压器价格，那品质差别也是很大的其差别有时甚至高达百分之四五十。

好的铁芯而同样的资料其热处置和线卷绕制工艺十分关键，良好的热处置只需很小的10mA 激磁电流就能达到15000高斯，而不好的热处置则可能要50mA 激磁电流才干达到相应的15000高斯，摄影器材高频变压器，这二者之间的悬殊差异是很大的从的角度来判断铁芯的好与不好，主要是通过激磁电流、铁损耗、饱和参数几项指标来进行综合性。

高频变压器设计之如何提率

铁损是高频电源变压器损耗的主要部分. 正因为铁损是高频电源变压器损耗的主要部分，因此根据铁损

选择磁芯材料是高频电源变压器设计的一个主要内容。

成为评价软磁芯材料的一个主要参数.铁损与磁芯的工作磁通密度工作频率有关，在介绍软磁磁芯材料铁损时，必须说明工作磁通密度下和在什么工作频率下损耗.用符号表示时，也必须标明PB/f。铁损还与工作温度有关，在介绍软磁磁芯材料铁损时，必须指明它的工作温度，特别是软磁铁氧体材料，对温度变化比较敏感，在产品说明书中都要列出25 至100 的铁损.

## 高频变压器的制造工艺要点

### 缠线

#### A 立式BOBBIN

粗线：0.8 以上缠线1圈

细线：0.2-0.8 缠线1.5圈

极细线：0.2 以下缠线2-3圈

立式BOBBIN缠法之原则：缠线尽量压到底以不超过凸点为原则。

B 卧式BOBBIN：约缠2-3圈，疏绕不要压到底，高频变压器，以免焊锡时烫伤BOBBIN，如果有宽度限制且规格严格时才用此方式，高频变压器厂家，将缠线压到底后焊锡，再剪边PIN，以减少整个变压器的宽度。

C 横式（卧式，BOBBIN之缠法：约缠2-3圈疏绕，不要压到底以免焊锡时烫伤BOBBIN。

注：如果产品有宽度限制且规格紧必须将缠线部分剪短时为特例，此时即必须将缠线尽量压到底。

### 高频变压器厂家-高频变压器-

三睦电子由东莞市三睦电子有限公司提供。东莞市三睦电子有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞的库存电子、电工产品等行业积累了大批忠诚的客户。三睦电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！