

静电喷涂环保设备安装 静电喷涂环保设备 凯宏生产线设计

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 静电喷涂环保设备安装 静电喷涂环保设备 凯宏生产线设计 |
| 公司名称 | 山东省博兴县凯宏机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首 |
| 联系电话 | 15318206877 |

产品详情

静电喷涂环保设备工艺参数的自动控制和全自动控制系统

工艺参数的自动控制

生产线的各类工艺参数全部通过自控系统控制执行:带钢张力控制、各段生产速度控制、清洗3段各槽溶液浓度、液位、温度控制,固化炉各区温度、风速控制等。通过的控制生产线上的工艺参数可实现稳定的生产,生产出的产品。

安全自动控制系统

充分考虑到人身及设备安全,生产线设计了涂机室灭火自控系统,固化炉低爆极限自控系统煤气泄漏自动报警系统,并且在各操作岗位均安装了监视器,主控室可监视生产线上的各类事故并及时处理,确保安全生产

静电喷涂环保设备工艺流程说明

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处,小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开,使其与卷材内径胀紧,静电喷涂环保设备安装,然后上料小车下降,再回到存放位置,准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊,当切断捆带时,静电喷涂环保设备,用于防止带卷突然松开,该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中,夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

为了更好地消化吸收、优化冷轧各连续生产线的控制系统，以彩涂生产线控制系统优化为例，概述了彩涂线电气传动系统的配置和全线协调运转模式。简要介绍了开卷机、卷取机、张力辊、活套等主要传动设备的控制原理及运行方式。控制系统优化后，生产线运行精度得到了进一步提高，尤其是固化炉内带钢垂度，在出入口的活套充放套、缝合缝过涂机时几乎不波动，静电喷涂环保设备改造，产品成材率提高了5%，极大提高了生产效益，同时也为同行提供了可借鉴的技术资料。

静电喷涂环保设备安装-静电喷涂环保设备-凯宏生产线设计由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凯宏机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：屈剑喜。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。