

车床CK6150*1000数控车床整体铸件床身广数系统自动送料

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 车床CK6150*1000数控车床整体铸件床身广数系统自动送料 |
| 公司名称 | 枣庄祥迈机床有限公司 |
| 价格 | 52000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市南池工业园区 |
| 联系电话 | 15163279317 |

产品详情

产品特点：

- 1、机床床身为树脂砂铸铁精密铸造，导轨为硬性导轨，经高温超音频淬火、精密研磨，使导轨具备耐磨、耐重车削、精度高、刚性好的特点，整机经振动及自然时效、退火处理、消除应力，使机床具有优良的减震性和强韧性，保证精度持久不变、各项性能长久稳定。
- 2、机床的床身、床头箱、床鞍、尾座等关键零件均采用国际先进的加工设备进行加工，确保机床零部件及整机的精度。
- 3、机床的关键外购件如数控系统、主轴轴承、精密丝杆等选用国内厂家产品，从而使机床具备稳定的可靠性。
- 4、机床采用模块化设计，可以根据用户的要求提供多种配置进行选择（如：系统、电机、刀架、尾座等）；并提供特殊的工装夹具，以满足用户各种零件加工的需要。
- 5、机床装夹形式提供灵活选择，如气动夹头、手动卡盘、液压卡盘均可进行自由选择，主要零部件采用润滑泵自动润滑，保证各部件正常运转及使用寿命。
- 6、机床采用机电一体化设计，整体布局紧凑合理、操作方便宜人，维修方便。

| 参数类别 | 型号 | 单位 | 参数 |
|------|------------|-------------------------------|-----|
| 加工能力 | 床身回转直径 | mm | 500 |
| | 工拖板回转直径 | 300 | |
| | 能切削直径 | 500 | |
| | 力加工长度 | 750/1000/1500/2000/3000 | |
| 行程 | X/Z轴行程 | 300/（750/1000/1500/2000/3000） | |
| | 程 X/Z轴位移单位 | 0.001 | |

| | | | |
|--------|--------------------|-------|------------------------------------|
| 主 轴 | 主轴通孔直径 | 82 | |
| | 主轴级数 | | 无极/三档 (档内变频) |
| | 主轴极限转速 | rpm | 150-2000/60-1600 |
| | 主轴端部 | | A2-8/C8 |
| | 主电机功率 (变频) | kW | 7.5 |
| | 变频器 | | |
| | X/Z轴 | N.m | 5/7.5 |
| | X/Z轴快移速度 | m/min | 6/8 |
| 进 给 | 刀架型式 | | 4工位电动刀架 (文昌) |
| | 刀杆尺寸 | 25*25 | |
| 刀 架 | 刀架重复定位精度 | 0.004 | |
| | 尾座套筒直径 | 65 | |
| | 尾座套筒行程 | 130 | |
| | 尾座锥孔 | | 莫氏5# |
| | 机床净重 | kg | 1800 |
| | 机床外型尺寸 (长 × 宽 × 高) | | 2100/2400/2900/3400/4400*1300*1680 |
| 其 他 | 电力需求 (功率/电流) | kW/A | 15kW/20A |