

南京D型皮带轮 D型皮带轮生产厂家 先创机械

产品名称	南京D型皮带轮 D型皮带轮生产厂家 先创机械
公司名称	武城县先创机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市武城县鲁权屯经济开发区
联系电话	13853488001 13853488001

产品详情

D型皮带轮装配注意事项

小编分享下D型皮带轮装配注意事项：1.装配前一次清洗必须使用，以保证D型皮带轮各零部件干净并干燥，以保证配合面配合紧密且无油污，有足够的摩擦力。2.装配用内六角螺栓装配前也应用洗净并晾干，不可在D型皮带轮螺栓或螺孔中涂装润滑油或润滑脂，以保证螺栓紧固后有足够的摩擦自锁能力。3.三颗内六角螺栓即将安装到位时需轮番紧固，南京D型皮带轮，以保证锥套受均匀轴向力，D型皮带轮多少钱，保证带轮和锥套同轴定位良好。D型皮带轮紧固后拉线检查并调整主、从动D型皮带轮相对位置，保证两轮处于同一平面且皮带张紧适度。

D型皮带轮与安装轴中间连接一个锥套，然后用内六角扳手固定螺丝

D型皮带轮一种新型的D型皮带轮，D型皮带轮生产厂家，再D型皮带轮与安装轴中间连接一个锥套，然后用内六角扳手固定螺丝即可使用。这种D型皮带轮解决了传统D型皮带轮的安装难的问题，不用像从前那样需借助外力，拉马机，D型皮带轮价格，榔头等物品只需一个内六角扳手即可完成安装，在安装使用后，即使D型皮带轮出现了磨损打滑的现象，也不需要将整个D型皮带轮一并更换，只需更换一个安装锥套即可继续使用，这样就可以大大的降低了使用成本。

先创机械分享下D型皮带轮不同型号的一些数据：1.SPC型号：节圆 315时，角度是34°，槽宽为21.9mm，节圆 > 315时，角度是38°，槽宽为22.3mm；2.SPZ型号：节圆 80时，角度是34°，槽宽为9.7mm，节圆 > 80时，角度为38°，槽宽为9.9mm。3.检查皮带的张力，这时可以用拇指，强力地按压2个皮带轮中间的皮带。按压力约为10kg左右，如果皮带的压下量在10mm左右，则认为皮带张力合适。如果压下量过大，则认为皮带的张力不足。

南京D型皮带轮-D型皮带轮生产厂家-先创机械(推荐商家)由武城县先创机械加工厂提供。武城县先创机械加工厂是一家从事“皮带轮,锥套皮带轮,欧标皮带轮,三角皮带轮”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使先创机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！