

义乌吹塑制品供货商 义乌吹塑制品 顺泉玩具口碑好

产品名称	义乌吹塑制品供货商 义乌吹塑制品 顺泉玩具口碑好
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

中空吹塑的工艺条件，要求吹胀模具中型坯的压缩空气必须干净。注射吹塑空气压力为 0.55 ~ 1MPa；挤出吹塑压力为 0.21 ~ 0.62MPa，而拉伸吹塑压力经常需要高达 4MPa。在塑料凝固中，低压使制品产生的内应力低，应力分散较均匀，且低应力可改进制品的拉伸、冲击、弯曲等性能。

本公司品质保证，品种齐全，此页没有一一展示，如有意向可拨打电话联系。

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：针对壁厚不均匀的研究方法--可调节机头

根据制品各个部位不同的吹胀比获得厚度不同的型坯，通过控制机头的开口量，得到厚度变化的型坯，从而得到壁厚较为均匀的制件。型坯壁厚控制技术分为轴向壁厚控制技术(AWDS)和径向壁厚控制技术(PwDS)2种。

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑产品说说吹塑薄膜是什么？

型热塑性塑料薄膜的一种方法，系用挤出法先将塑料挤成管，而后借助向管内吹入的空气使其连续膨胀到一定尺寸的管式膜。

吹塑薄膜的用途十分广泛，在工业、农业、日常生活的各个方面得到应用，选择适当的树脂品种，采用相应的加工工艺，可以达到所需的强度、柔软度、透明度、印刷性能、阻隔性能、收缩性等，使制品具有防湿、防尘、防腐等功能。农用薄膜的主要成型方法是吹塑工艺，其主要品种有棚膜和地膜。

农膜要求有良好的耐候性、光稳定性、保温性和力学性能，广泛用于育苗、制造温室，在防风、保温、保湿、防病虫害等方面起了很大的作用。因此，薄膜是塑料制品中产量的品种之一，品种也较多，是挤出成型的一大类产品。