

三明3D扫描 福州妙创3d打印公司 3D扫描技术

产品名称	三明3D扫描 福州妙创3d打印公司 3D扫描技术
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3d打印模型后处理步骤和注意事项

打磨：打磨可以帮助消除3D打印模型表面的层线，一开始要使用较粗糙的砂纸，后期使用较细腻的砂纸。而且同一个地方不要操作时间过长，以防摩擦生热过多熔化表面。如果打印件之后需要粘合，那么接缝处zui好不要磨掉太多。

硅胶翻模：这个过程需要一个3D打印模具箱、硅胶、树脂、量杯等物件，3D扫描服务，想要计算模具体积的话，三明3D扫描，可以先向3D打印模具箱里倒满水，然后再将水倒入量杯中。通过这一工艺，3D扫描哪家好，用户可以轻松地用3D打印机无法使用的材料为一个产品制造多个副本。

如何使用手涂法对3D打印模型上色

上色过程要判断什么时候再沾上颜料涂下一笔。尽量保持画笔在湿润的状态进行，含漆量保持zui佳湿度，才能有zui均匀的笔迹。干燥时间的长短也是左右手涂上色效果好坏的因素之一。一般等di一层快干的情况下再上涂第二层的新鲜油漆，这样容易消除笔痕。

当遇到能明显看出笔痕情况时，不要急着擦掉它，等完全干燥。干燥后再用一次十字交叉涂法，就能把不均匀的现象降低。如果水平、垂直各涂一次后，还呈现出颜色不均匀的现象，待其完全干燥后，用细水砂纸轻轻打磨掉再涂色。

3D打印混色模型的方法

挤出机混色，常见的挤出机混色是“二进一出”、“三进一出”这类喷嘴，当然，也有不同的挤出机，例如双喷嘴的挤出机。然而原理并不一样。“二进一出”、“三进一出”的挤出机，3D扫描技术，

通常是可以调为多种颜色，其原理是通过挤出机控制耗材的进入量来控制，然而，目前市场上常见的只有“二进一出”和“双喷嘴”，虽然其能打印多种颜色，但颜色并不多，其次是双喷嘴调平问题和打印问题并没有完全解决。

三明3D扫描-福州妙创3d打印公司-3D扫描技术由福州妙创三维电子科技有限公司提供。福州妙创三维电子科技有限公司为客户提供“3D模具打印”等业务，公司拥有“妙创三维”等品牌，专注于其它等行业。，在福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：欧碧雁。