

钛合金挤压丝锥厂家川业，硬质合金刀具 大庆钛合金挤压丝锥

产品名称	钛合金挤压丝锥厂家川业，硬质合金刀具 大庆钛合金挤压丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

螺旋槽丝锥具备使用强度高，寿命长，切削速度快，尺寸稳定，牙纹清晰，特别是细牙等优势，加工有色金属、不锈钢、黑色金属效果都很好，通孔螺纹应优先采用螺旋槽丝锥，丝锥的常见材质有普通高速钢，钴高速钢，粉末高速钢，硬质合金。

在柔韧、延展性良好的长屑材料，如不锈钢，盲孔攻丝时，一般来说螺旋槽丝锥成至佳选择，这里主要考虑指是中小尺寸（ M36）螺纹攻丝，因为大尺寸螺纹攻丝，螺旋槽丝锥并不能胜任，当针对大尺寸螺纹尤其是对高抗拉强度材料攻丝时，使用螺旋槽丝锥所需扭矩会很大，常用的螺旋槽丝锥规格为M3-M36之间。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

非标丝攻的好坏主要取决于它的原始材质，钛合金挤压丝锥公司，热处理，槽型，精度，设备，转速及被加工材质，硬度等，选用丝锥时，对丝锥的原始材质，热处理，槽型要特别留意，针对不同的加工孔，建议选择不同类型的丝锥。

非标丝攻在实际操作中，对刃口的修磨是很重要的，特别是对不锈钢系列，挤压丝攻可以采用分次切削

，钛合金挤压丝锥供应商，以及导向的加长，钨钢丝攻切削口应磨成下角来增加丝锥的强度，同时冷却与润滑要跟上，丝锥的使用寿命也是比较长的，建议对具体情况具体对待。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

非标丝攻螺旋丝攻对不通孔被切削材之攻牙作业，螺旋丝攻将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出螺纹，螺旋丝攻与一般手用丝攻不同的是，大庆钛合金挤压丝锥，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻成螺旋型。

螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，钛合金挤压丝锥厂家，因此能增长丝攻的寿命与切削出螺纹，螺旋丝攻适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

钛合金挤压丝锥厂家-川业，硬质合金刀具-大庆钛合金挤压丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。