

骏崴焊机 螺母点焊机生产 溧阳螺母点焊机

产品名称	骏崴焊机 螺母点焊机生产 溧阳螺母点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机螺母点焊机等设备。

点焊机的故障解决办法

- 1、电源指示灯亮，工件压紧不焊接：检查脚踏板行程是否到位，脚踏开关是否接触良好；检查压力杆弹簧螺丝是否调整适当。
- 2、焊接工件强度不足：检查电极压力是否太小，检查电极杆是否紧固好；检查焊接能量是否太小，焊接工件是否锈蚀严重，使焊点接触不良

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，螺母点焊机多少钱，滚焊机，

中频点焊机 螺母点焊机等设备。

工矿企业主要用的焊机由：交流弧焊机、直流电焊机、二氧化碳保护焊机、对焊机、点焊机、埋弧焊机、高频焊缝机、闪光对焊机、压焊机、碰焊机 激光焊机 交流焊机和直流焊机。

直流焊机有二种：一种是交流电机的基楚下加装整流原件，还有一种是直流发电机。直流焊机主要焊有色金属、生铁为主。交流焊机主要焊钢板为主。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产的设备有：不锈钢滚焊机，溧阳螺母点焊机，滚焊机，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

凸焊采用的平面大电极，其受热和磨损程度比点焊电小得多，螺母点焊机销售，延长了使用寿命因而节省了修整和拆换电极时间，螺母点焊机生产，并降低了电极保养费用。使用螺母点焊机时要注意哪些地方?当焊机工作温度低于零摄氏度时，应使用压缩空气吹掉焊接后留在冷却管道中的剩余冷却水，以免水管和焊接变压器发生冻害；焊机不应有阻尼，以防止漏电。长期未使用的焊工应在使用前检查绝缘电阻，500V兆欧表用于测试电源线与焊机外壳之间的绝缘电阻，不小于2.5兆欧。

骏崴焊机(图)-螺母点焊机生产-溧阳螺母点焊机由佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司提供。佛山市骏崴智能机械装备科技有限公司是一家从事“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏崴”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使骏崴焊机在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！