

天津达利普加工 右旋钻杆旋塞阀 旋塞阀

产品名称	天津达利普加工 右旋钻杆旋塞阀 旋塞阀
公司名称	天津市达利普石油管材有限公司1
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县北环开发区振兴道
联系电话	18822445551

产品详情

TPCQ天钢扣，410*411旋塞阀，TPEX特殊扣，PTG2天钢扣，右旋钻杆旋塞阀，BGT1宝钢扣，BGT2宝钢气密扣等?油套管接箍

加工和订做 BGT1特殊扣的油管接箍，BGT1特殊扣的油管短接，BGT1特殊扣的油管转换接头

宝钢BGT1特殊扣设计理念和螺纹特点

TPCQ天钢扣，TPEX特殊扣，PTG2天钢扣，BGT1宝钢扣，BGT2宝钢气密扣等油套管接箍

1金属与金属主密封、通过锥面和球面的接触性密封来达到气密的性能

2辅助密封性能和扭矩台肩有止，优化螺纹逆向角配合公差角度

3齿顶和齿底平行于管体轴线，特殊扣旋塞阀，偏梯形螺纹每英寸8牙采用改进的标准API偏梯形螺纹形式

检验规则 特殊扣：直连扣油管

油套管管体（外）螺纹包括以下项目：

项目No.：外观质量检验

项目No.2：紧密距检验

项目No.3：锥度检验

项目No.4：齿高检验

项目No.5：螺距检验

项目No.6：螺纹总长L4检验

项目No.7：全顶螺纹长度LC检验

项目No.8：螺尾螺纹检验（圆螺纹除外）

项目No.9：三角形标记检验（圆螺纹除外）

TPCQ特殊扣，TPEX，TPJC接箍，TPFJ，旋塞阀，BGT1/BGT2，BGC

天津市达利普石油管材有限公司加工

特殊扣达到如下要求: (1) 保证接头密封功能完好，包括上扣时密封面配合良好和承载时不会造成密封面关键部位塑变降低密封性能;

(2) 控制上扣机紧扭矩，限定螺纹机紧过盈量，提高螺纹抗粘扣能力;

(3) 有可靠的承受超扭矩载荷的能力。扭矩台肩设计好坏，直接影响接头的连接性能。设计好可以保证接头的气密封性、连接强度、抗粘扣、耐应力腐蚀等使用性能，还可以提高接头抗压缩及弯曲变形能力甚至抗热冲击能力。

螺纹接头在热采井中受热冲击作用产生很大的拉伸和压缩热应力，所以扭矩台肩应能承受超过材料屈服强度的压应力。

天津达利普加工(图)-右旋钻杆旋塞阀-旋塞阀由天津市达利普石油管材有限公司提供。天津达利普加工(图)-右旋钻杆旋塞阀-旋塞阀是天津市达利普石油管材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡伟。