

高速钢圆锯片 中鑫工具【质量保障】 高速钢圆锯片报价

产品名称	高速钢圆锯片 中鑫工具【质量保障】 高速钢圆锯片报价
公司名称	缙云县中鑫工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇西山路228号
联系电话	15857891517

产品详情

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

圆锯片切削时，由于齿数多，切屑厚度仅为百分之几毫米。所以相当小的径向偏差就会对切屑厚度有很大的影响，除了径向跳动影响外，横向振动对加工质量，特别是表面粗糙度有很大的影响。

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

应力化:考虑到回转会产离心力,切割时产生的切割热量,摩擦热量会引起的外周膨胀,所以对台金进行拉伸加工。

台金变薄这一点是很重要的.为了能切直,切割面漂亮,应力化加工除了防止离心力引起的振动外,还能除去台金的弯曲,这一点是影响超硬圆锯片质量的重要条件

浙江省缙云县中鑫工具有限公司是生产各种规格三面刃铣刀、锯片铣刀、切口锯片、切管机锯片及非标刀具，具有先进的生产和检测设备，完善的技术管理，技术力量雄厚。

焊齿工艺 尽量选用低温银焊条及选流动性好的助焊剂，防止车间温度骤冷骤降，焊齿温度原则上不允许超过750°，保证每齿焊齿温度均匀并隔齿焊接，高频发生器尽量选用双边发热使合金与基体温度基本

保持一致，保证焊接后放入烘箱内消除焊接应力及将合金晶体细化，并保持焊接强度。