

# 山东朝盛zs-300型覆膜砂燃气加热生产设备

产品名称	山东朝盛zs-300型覆膜砂燃气加热生产设备
公司名称	山东朝盛京业国际贸易有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区经一路333号保利中心2单元420室
联系电话	0531-87937759 15168802661

## 产品详情

### 覆膜砂的生产要求

覆膜砂必检指标有：常温抗弯强度、热态抗弯强度、灼烧减量、粒度和熔点。可选检测指标有：常温抗拉强度、热态抗拉强度、发气量和流动性。

新增的检测指标：

- (1) 高温抗压强度——模拟铸造的实际条件，测试覆膜砂芯在1000-1500 时的抗压强度。
- (2) 耐热时间——测试覆膜砂芯在高温下（700-1500 ）保持强度，不变形、不溃散的时间。
- (3) 抗脱壳性——测试覆膜砂的抗脱壳能力。

原辅材料的要求有：

#### 1、骨料

骨料是构成覆膜砂的主体，对骨料的要求是：耐火度高，挥发物少，颗粒自身强度高，一般选用天然硅砂。只有特殊要求的铸件才采用特种砂（如锆砂、铬铁矿、陶粒砂、磁铁矿砂等）作为覆膜砂的骨料。对硅砂的一般要求是：

A.SiO<sub>2</sub>：铸铁及有色铸造用砂要求在90%以上,铸钢件要求在98%以上。

B.偏酸性砂优于偏碱性砂。

我公司主要经营肉饼成型机，嫩化机，肉类处理设备

C.含泥量<0.3%。

D.粒度分布:宜采用3筛集中，5筛分散度。

E.粒形:尽可能选用圆整性好的硅砂,角形系数一般应小于1.3。

## 2、粘结剂

目前普遍采用酚醛类树脂作为粘结剂,

酚醛类树脂有固体和液体,热固体与热塑性之分,通常采用热塑性固态酚醛树脂，对其性能要求是:

A.聚合速度(热板法):25-75S

B.软化点(环球法):90-105

C.流动性(斜板法):60-110mm

D.游离酚含量(溴化法): 4%

## 3、固化剂、润滑剂、添加剂

覆膜砂常规的固化剂是乌洛托品，其加入量是树脂的5%-20%。