

# 金属烤漆加工 宇昌金属制造 金属烤漆

产品名称	金属烤漆加工 宇昌金属制造 金属烤漆
公司名称	东莞市宇昌金属制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步村石横街195号
联系电话	13798768128 13798768128

## 产品详情

烤漆房分类有多种。

- 1、按漆雾处理方式可分：干式烤漆房和湿式烤漆房。
- 2、按湿式处理方式可分：水帘式烤漆房、水洗式烤漆房、水旋式烤漆房和文氏管式烤漆房等。
- 3、按加热方式可分：电加热烤漆房、蒸汽加热烤漆房、柴油加热烤漆房和远红外加热烤漆房等。
- 4、按热交换方式可分：直接加热烤漆房和间接加热烤漆房。
- 5、按气流方向可分：横流式烤漆房、侧面下冲式烤漆房和全下冲式烤漆房。
- 6、按烤漆类型可分：金属烤漆房和钢琴烤漆房。
- 7、按烤漆温度可分：低温烤漆房和高温烤漆房。
- 8、按烤漆部位可分：单侧烤漆房和双侧烤漆房。
- 9、按烤漆对象运动状态可分：自转烤漆房和固定烤漆房。
- 10、按烤漆房材质可分：铝合金烤漆房和不锈钢烤漆房等。
- 11、按结构可分：开式烤漆房和闭式烤漆房。
- 12、按生产规模可分：小型烤漆房和大型烤漆房。
- 13、按烤漆连续性可分：连续式烤漆房和间歇式烤漆房。

14、按用途可分：家具烤漆房、汽车烤漆房、五金烤漆房、化工烤漆房、沙发烤漆房、橱用烤漆房、床用烤漆房、木门烤漆房、窗用烤漆房、金属制品烤漆房、玻璃制品烤漆房、陶瓷制品烤漆房、红木烤漆房、松木烤漆房、杨木烤漆房、工业烤漆房、试验烤漆房和烤漆房等。

### 金属烤漆起泡的影响

1. 泡沫的产生导致会出现漆膜、会出现缩孔等问题
2. 泡沫的产生导致油性体系影响了流平性，凹凸不平
3. 泡沫影响了表面的光泽度

### 金属烤漆用消泡剂的特点

- 1.消泡、抑泡力强，用量少，不影响起泡体系的基本性质。
- 2.耐热性好，化学性稳定，无腐蚀、无毒、无不良副作用、不燃、不爆。
- 3.其性能可与进口产品相媲美，而价格更具明显之优势。

### 金属烤漆用消泡剂的应用

金属烤漆用消泡剂用于180度玻璃烤漆、各类工业烤漆，特别适合在高温烤漆体系消泡，由于流平性好，不缩孔，能有效地降低液体表面张力。

### 烤漆起泡主要原因：

- 1.压缩空气有水分
- 2.涂层太厚
- 3.烘烤温度太高或烘烤过急
- 4.基材有水分或空气，高温烘烤后再喷涂
- 5.溶剂挥发快，流平时间短
- 6.底漆面漆固化速度不一致，面漆固化快
- 7.喷涂粘度太高
- 8.油漆特性

烤漆需要许多工序组成，环环相扣，底层处理不好会影响上一层，当对底漆或底材进行砂磨及清洗的时候，由于湿磨所用水分干燥等，均足以引起起泡原因。

其他方面的原因包括：底漆涂层喷涂太厚或者涂层之间的时间间隔太短了，晾干的时间短，金属烤漆收费，原子灰的质量太差，或是喷漆的时候空气太潮湿，漆的配比不正确，喷漆时没有把要喷的地方覆盖完全露着微不足道的边角。这些都可能会引起气泡。

特别说明，即使好的漆膜任然会被水气所渗透，喷漆过程中操作不当，施工工序没有严格要求做，但是时间长了就显现出来了，金属烤漆价格，特别是热，雨及潮湿天气中更明显，这是因为水气进入漆膜内，再加上原来喷漆的时候底涂层没有完全干透，金属烤漆，水气容易进入漆膜内，金属烤漆加工，当其形成足够的压力，削弱了涂层间的附着力或者整体涂层对其底材的附着力，结果形成含有水分的泡状突起。

金属烤漆加工-宇昌金属制造(在线咨询)-金属烤漆由东莞市宇昌金属制造有限公司提供。东莞市宇昌金属制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！