

大型机械零部件加工 机械零部件加工 苏州亚创精密

产品名称	大型机械零部件加工 机械零部件加工 苏州亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

机械零件加工厂家解析常见的机械加工问题：

1、机床主轴轴承间隙过松或过紧各有什么问题？

使载荷集中作用在一个滚动体上，使该滚动体和内外圈接触处产生很大的集中应力，缩短轴承寿命，刚度降低；同时当轴承有较大的径向间隙时，使主轴轴心发生漂移，影响加工精度，并易产生振动。

但若超过了合理的预紧量，机械零部件加工，会使轴承磨损和发热量增加，机械设备零部件加工，寿命缩短，轴承承载能力和极限转速下降。

2、用浮动镗刀镗孔时，大型机械零部件加工，孔比刀大原因

浮动镗刀通常将矩形镗刀片安装在镗刀杆上镗削。因此镗刀片安装精度对加工孔的精度影响很大。镗刀在刀槽中安装位置对轴线不垂直，不平行都会造成孔扩大。

3、工件粗加工时，为什么不宜提高切削速度？

正确选择切削用量，对提高切削效率，保证刀具耐用度和工件加工质量有重要意义。如果切削速度过高，机械零部件加工，使刀具耐用度下降，由于磨刀和调整时间增多，后面降低切削效率，因此必须从保证刀具耐用度出发，在选择切削用量时，应当是优先采用大切深，其次是加大走刀量，然后才是合理的切削速度。

精密机械零部件加工的精度:1.几何形状精度几何形状精度是指组成零件的各表面或轴线等几何形状的准确程度，如线是否直、面是否平、圆柱上各正截面是否圆等。其允许变动范围以“形位公差”来表示，形位公差数字越小，则形状精度越高。2.尺寸精度

尺寸精度是指零件加工后尺寸的准确程度，以“尺寸公差”来表示。零件的尺寸相同时，精度越高，公差数字越小。3.位置精度

位置精度是指组成零件的各表面之间相互位置的准确程度，如两平面是否平行、垂直，两轴线是否同轴，以“位置公差”来表示。

机械零件加工定做基准先行：机械零件加工一般多从精基准的加工开始，再以精基准定位加工其他表面。因此，选做基准的表面应安排在工艺过程起始工序先进行加工，以便为后续工序提供精基准。例如轴类零件先加工两端中心孔，然后再以中心孔做为精基准，粗、精加工所有外圆表面。齿轮加工则先加工内孔及基准端面，再以内孔及端面做为精基准，粗、精加工齿形表面。