

木工四面刨 强瑞木工机械品质保证 木工四面刨厂家

产品名称	木工四面刨 强瑞木工机械品质保证 木工四面刨厂家
公司名称	金华市强瑞木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁
联系电话	13957991453

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金华市强瑞木工机械有限公司

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

中国木工机械市场现状

目前，木工四面刨价格，中国木工机械市场已经具有相当规模，已经形成了一个完整的行业体系，我国有约1200家木工机械生产企业，规模以上企业约144家，木工四面刨厂家，从业人员超过10万人，其中工程技术人员超过6千人。

2006-2014年，木工四面刨，中国木工机械行业快速发展，成为第壹大木工机械制造国。但是中国木工机械主要集中在中低端领域，仍有部分高端产品需要依赖进口。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

木料送行进四面刨刨削时先经第壹把底部刀(平刀)刨出一平面为基准底面，再由第二把内侧刀(平刀)刨出内侧基准面，亦为平面。然后再由第三把外侧刀(型刀)及第四把内侧刀(型刀)刨出成型侧面(此时即完成制造宽度)。

在四面刨木料行进切削时，经由进料钢轮送料，同时有抓紧木料及破坏木理(辗碎)之作用，而使木料顶面产生钢纹以利第五把顶部刀(型刀)刨削顶部初胚成型，接下来第六把顶部刀(型刀)则需将钢纹完全刨削掉(即精切成型)。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】 【单面压刨】 【压刨机】 【刨锯机】 【双面刨】

四面刨特点

提高生产效率，降低生产周期四面刨是一种典型的工序集中式多刀联合机床，其集中了传统工艺中平刨、压刨、下轴立式铣床、高速洗型机等多台机床才能完成的加工，通过缩短辅助工作时间极大地提高加工能力和生产效率。另外，减少了传统机床的台数，节省了操作工人的数量，减少了车间的占地面积。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

木工四面刨-强瑞木工机械品质保证-木工四面刨厂家由金华市强瑞木工机械有限公司提供。金华市强瑞木工机械有限公司位于金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前强瑞木工机械在木工机床中享有良好的声誉。强瑞木工机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。强瑞木工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事四面刨，四面刨厂家，四面刨品牌的厂家，欢迎来电咨询。