

宜昌正远建材 湖北陶土空心砖

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 宜昌正远建材 湖北陶土空心砖 |
| 公司名称 | 宜昌正远新型建材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号 |
| 联系电话 | 15926984985 15926984985 |

产品详情

多孔砖就是指以黏土、页岩、粉煤作为主要原料，然后经过成型、烧制而成的墙体建筑材料。孔的形状一般为圆孔或者非圆孔，孔的尺寸小而且非常多。这种承重烧结的多孔砖，不是简单的在砖上开一点洞，而是经过一些列严谨的工序，主要用于承重墙体。

(1)多孔砖是一种具有多排小孔的混凝土制品，是一种继普通与小型砌块空心砖之后又一个墙体材料新品种。

(2)多孔砖具有很好的保温效果，强度也很高，主要就是用于承重墙体。它还具有耐久、收缩变形小、外观规整等特点，并且生产能耗很低，施工也很轻便，是一种替代烧结粘土砖的理想材料。

(3)多孔砖兼备了粘土砖和砼小砌块的特点，可直接替代烧结粘土砖应用到各类承重、保温承重以及框架填充等不同类型的建筑墙体，在未来，具有广泛的应用前景。

(4)多孔砖的应用，减少了或者一定程度上了烧结粘土砖的使用，对于改善环境和保护土地资源有着深远的影响，具备十分重要的社会和经济意义。

多孔砖需要掺配多大的内燃热值，这要看各窑的情况而定。一般情况下多孔砖火行速度明显快于实心砖，窑温形成以后温度保持的持续性仅比实心砖稍差一点，这样焙烧带自然变长，也就是焙烧时间延长了，所以多孔砖的内燃比实心砖用量要小。但是如果焙烧速度缓慢，长期蹲火就要另当别论了。这是因为烧得越慢，内燃在预热带就大量燃烧，移动到焙烧带时温度明显不足，而且火带变短，进车数量少了保温带降温也快。

多孔砖的焙烧速度快于实心砖，如果砖坯干燥环节比较吃力，焙烧窑炉偏短的话，那么焙烧速度就要减缓些，保持一个中等的运行速度，陶土空心砖，以减少断砖、裂纹、哑音的产生，确保拥有个优良制品品质。

焙烧是烧结砖制作过程中较为重要的一道工序，墙材企业的产能、制品品质、能耗状况大多都彰显在这

“一把火”之中。

隧道窑预热带长度一般在36~65m之间，长点的预热带坯体升温幅度平缓，加热呈徐徐渐进状态，可有效防止裂纹、炸坏的出现。哈风每条窑设置有7~13对左右，与风机、烟道一起合力为预热带和焙烧提供燃烧氧气，设置较多的哈风有利于火行速度和制品品质的完善。哈风闸形常用的有梯形和桥形两种，梯形闸能大限度把窑温引向前面坯垛，热能利用率较高，焙烧火行速度快于其他闸形，但是容易引起裂纹与炸坏。桥形闸使窑炉前面的坯体温和升温，避免裂纹或炸坏的出现，不过火行速度慢于梯形闸。采用梯、桥结合的闸形，可以兼顾到火行速度与制品品质，是多孔砖烧成操作中较为稳妥的闸形。

宜昌正远建材-湖北陶土空心砖由宜昌正远新型建材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宜昌正远新型建材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为砖、瓦及砌块具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!