

# 铁氧体磁石 铁氧体 顶立磁钢值得推荐

产品名称	铁氧体磁石 铁氧体 顶立磁钢值得推荐
公司名称	东阳市顶立磁钢厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市湖溪工业区
联系电话	13758938898

## 产品详情

### 怎样去掉钕铁硼永磁材料在成品工程中的杂质

我们都知道，钕铁硼磁铁的加工过程基本都是在真空环境下的进行的，杂质不太容易混进去。由于钕铁硼永磁材料化学性质比较活泼，因此杂质都是在金属被氧化中参入的。所以成品的需要进行电镀涂覆加工。然而电镀涂覆的质量又与它的前处理有着这密切的关系，这种处理技术工艺一般有：脱脂、去锈、活化等工序。在这种前处理工艺过程中，如果其中一个环节处理得不干净，会导致电镀层出现起泡、剥落等问题。如果这种有缺陷的钕铁硼磁铁零件被安装在设备上，很可能导致整个机器故障。

锻压金属材料比钕铁硼永磁材料精密，钕铁硼永磁材料属于微孔型材料，它的多孔性给电镀前处理带来很多困难和很费时间。除了要去除工件表面上的碱性、酸性物质和加工过程带入的污物外，还要考虑如何将微孔中的污物清除干净。

对于一般要求不高的低档永磁材料，以前的前处理工艺是：碱性脱脂-水洗-酸洗-水洗-表面活化-电镀。这种工艺过程比较简单，铁氧体磁钢，但是它对脱脂剂的要求较高，需要用钕铁硼去油脱脂剂，可以这种去油脱脂剂的配方复杂，需要的原料种类多，用户配制过程非常麻烦。自从工业生产中的大功率超声波清洗机出现后，这些问题就一一解决了。超声波清洗得天独厚的空化效应能使残留在永磁材料微孔中的碱性、酸性物质得到较好的清除！

横店顶立磁钢厂生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

制备工艺对烧结钕铁硼磁铁矫顽力的影响

## 熔炼工艺的影响

熔炼过程中，应尽快将原材料熔化，这样不仅可以减少Nd、Dy等低熔点的稀土元素挥发，还可以减少 $\alpha$ -Fe的出现，永磁铁氧体厂，提高合金主相的相对含量，从而提高永磁体的磁性能。高矫顽力的烧结钕铁硼磁体中稀土的含量一般较高，铸锭中 $\alpha$ -Fe会比高剩磁的磁体铸锭少，但也不可忽视。研究者为了减少 $\alpha$ -Fe，普遍采用了SC工艺和薄板铸锭工艺，加快了铸锭的冷却，减少了 $\alpha$ -Fe的出现，铁氧体，矫顽力也得到较大提高。韩劲的研究表明，含钕量为33.5wt%的钕铁硼磁体利用薄板改进工艺生产的矫顽力达到824KA·m<sup>-1</sup>，而用常规工艺生产的磁体的矫顽力只有780KA·m<sup>-1</sup>。

横店顶立磁钢厂生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，铁氧体磁石，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

## 铁氧体跟钕铁硼有什么区别？

### 材料成分上

铁氧体：铁氧体磁铁属烧结永磁材料，由钡和锶铁体组成，主要原材料是氧化物，故不易腐蚀。工作温度:-40 至+200 。

钕铁硼：生产钕铁硼磁铁的主要原材料有稀土金属钕、稀土金属镨、纯铁、铝、硼铁合金以及其他稀土原料。

### 外观上

铁氧体：铁氧体质松且没有金属光泽，一般不电镀，通常为黑色。

钕铁硼：钕铁硼基本都要进行电镀，否则很容易生锈。表面有银白色金属光泽。

横店顶立磁钢厂生产方形铁氧体磁体，环形铁氧磁体，圆形铁氧磁体等产品。欢迎广大朋友来电咨询！

铁氧体磁石-铁氧体-顶立磁钢值得推荐由东阳市顶立磁钢厂提供。“方形铁氧体磁体,环形铁氧磁体,圆形铁氧磁体”选择东阳市顶立磁钢厂，公司位于：浙江省东阳市湖溪工业区，多年来，顶立磁钢坚持为客户提供好的服务，联系人：叶总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。顶立磁钢期待成为您的长期合作伙伴！