

产品设计培训 翔安产品设计 模优设计培训名师指导

产品名称	产品设计培训 翔安产品设计 模优设计培训名师指导
公司名称	厦门模优科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省厦门市同安区西湖山坪里555号
联系电话	15060704011 15060704011

产品详情

厦门模优模具培训中心主要从事UG+CAD模具设计，UG模具编程，产品设计培训等！学员前期学习理论知识，后期安排到模具设计或者数控编程部门实践教学，产品设计培训机构，手把手的教学，一对一的辅导，真正做到理论与实践相结合！欢迎来电咨询！

冲头固定板设计，冲头固定板厚度与模具及荷重大小有关系性，一般上为冲头长度30~40%，还有冲头引导度宜高于冲头直径1.5倍。导引销(冲头)引导部直径与材料导引孔间隙，其尺寸及突出压料板量依材料厚度而设计，导引销先端形状大致分为两种：A.形，B.圆锥形(推拔形)。

厦门模优模具培训中心主要从事UG+CAD模具设计，UG模具编程，产品设计培训，产品设计培训等！学员前期学习理论知识，产品设计培训学校，后期安排到模具设计或者数控编程部门实践教学，手把手的教学，一对一的辅导，真正做到理论与实践相结合！欢迎来电咨询！

模具对准单元亦称为模具刃件对合引导装置。为确实保持上模与下模对准及缩短其准备时间，依制品精度及生产数量等条件要求，模具对准单元主要有下列五种：(1).无导引型：模具安装于冲床时直接进行其刃件对合作业，不使用引导装置。

厦门模优模具培训中心主要从事UG+CAD模具设计，UG模具编程，产品设计培训等！学员前期学习理论知识，后期安排到模具设计或者数控编程部门实践教学，手把手的教学，一对一的辅导，翔安产品设计，真正做到理论与实践相结合！欢迎来电咨询！

(1).嵌入孔穴加工：模板嵌入孔穴加工使用立式铣床(或治具铣床)、综合加工机、治具镗床、治具磨床、线割放电加工机等。嵌入孔穴加工基准，使用线割放电加工机时，为提高其加工精度乃进行二次或以上线割加工。

产品设计培训-翔安产品设计-模优设计培训名师指导由厦门模优科技有限公司提供。厦门模优科技有限公司是从事“模具设计,产品设计,编程培训,模具设计培训”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。

