

# 平顶山彩砖 彩砖生产厂家

产品名称	平顶山彩砖 彩砖生产厂家
公司名称	郑州绿地建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市荥阳高村工业园
联系电话	13592625690

## 产品详情

彩砖-彩砖生产厂家又称透水砖，颜色丰富多样，多是由水泥沙石等搅拌压缩成型。彩砖-彩砖生产厂家多面层好看，通体着色，色彩自然，质感非常好，受到了人们的喜爱。处了这些小编还为大家准备了一些关于彩砖-彩砖生产厂家的特点，我们一起来看看吧。

彩砖特点：

- 1、美观：面层好看，通体着色，表面颗粒均匀、亚光、柔和、色泽自然。质感好，颜料采用进口颜料，耐候时间长，难褪色。颜色丰富，比传统使用的灰色、红色要自然，用于改善各条道路的景观有多方面的选择。
- 2、平整：线条比较好看，缺边缺角比较少，砖与砖之间排列整齐大方，缝隙较小，很少出现高低不平，单块松动和断裂现象。
- 3、强度高、抗折性好：表面耐磨，使用寿命长，建菱砖整体为通体色，主要原材料有以沙、矿渣、粉煤灰等环保材料，防滑透水，减少水份流失，有利于周边植被生长，并且保持散热及湿度呼吸功能。
- 4、经济实惠：比传统的石材和烧制的砖的价格低，后期维护和维修费用低，以往的普通型荷兰砖档次低、颜色陈旧，经常断裂或更换。
- 5、从整个趋势来看，国外使用类似通体砖已有60年的历史，越使用越古朴自然，目前国内沿海及发达城市已大量采用，无论从质量和美观方面都是产品。

【郑州绿地建材有限公司】在生产彩砖-

彩砖生产厂家方面拥有完善的生产设备，产量非常高，完全能满足客户的需求。欢迎前来考察。

很多人装饰地面都会选择各种各样的材料，其实你可以选择pc彩砖，为什么呢，下面【郑州绿地建材有限公司】来为大家讲一下。

广场砖大体属于细炆砖类，吸水率<5%。原料配方中的瘠性料比例占70%，可塑性原料30%左右，特别适用在人群密集的广场、人行道、步行街、超级市场等场合，是现代城市建设理想的地面装饰材料，莫氏硬度达到8级、耐磨性好，抗折强度高。

【郑州绿地建材有限公司】诚信是我们的原则，在行业从事多年，以良好的诚信基础给您的生活环境贡献一份力量，竭诚为客户服务，欢迎您的咨询。

大家不论是走在大街小巷里，到处可以看到形形色色的彩砖-彩砖生产厂家，那么你知道这些形式多样的彩砖-彩砖生产厂家是如何产出来的吗？接下来就让我们的小编为大家介绍一下成产进程吧。

1.彩砖生产材料准备彩砖生产材料首要分为结构层和布料层，结构层首要有水泥、中砂、15mm以下的碎石或者是石屑，布料层首要材料有水泥、中砂、颜料和布料（如亮光剂、白色石米等）

## 2.彩砖材料处置

1) 结构层的材料处置：将各种材料按照强度等级需要的比例用双卧轴强制式混凝土搅拌机充分均匀的混合。其间，彩砖生产厂家水泥的用量多少直接影响产品的强度，跟着水泥含量的增加，强度会随之前进。运用石屑还应注意硬质工业废渣骨料应符合烧失量为8%；不含有影响混凝土功用的有害成分及其它夹杂质。另外，小于15mm粒径的石屑含量应控制在70%以下，防止影响彩砖生产产品的强度和散水功用。

2) 布料层的材料处置：混凝土路面亮光砖的布料首要包括：水泥、中砂、颜料和亮光剂；水磨石面混凝土路面砖首要包括：水泥、中砂、颜料及不大于1.5mm白色石米和亮光剂等。

3.成型把处置好的彩砖材料放入彩砖模具中，然后进行浇注振动或者是是机压，这样秀丽的彩砖就制成了，这是出产彩砖的进程，需要模具有必要产品纹路清楚、标准标准、抗揉捏能力强、不易变形，可以说，彩砖模具质量直接影响彩砖的质量。

4.保护彩砖制成后不能直接投放市场进行出售，还得进行一段时间的保护，时间不少于7天，不一样的彩砖生产厂家根据实际情况选用不一样的保护办法。

【郑州绿地建材有限公司】我们本着“客户为先、质量为先、品质为先”的原则，诚挚的邀请新老顾客

的合作。欢迎您的到来。