

成泰水下切粒机 PC水下切粒机 泰州水下切粒机

产品名称	成泰水下切粒机 PC水下切粒机 泰州水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

说起切粒机滚刀，要不是业内人士是很少有人听闻的，PVC水下切粒机，但时只要是知道他的用途的，泰州水下切粒机，就不得不说其用途的广泛性了，不知在大家熟悉的纸制造业是不可或缺的道具，在橡胶业，陶瓷业，PC水下切粒机，电子电器，电线电缆金属化膜，烟cao等诸多行业是不可或缺的工具，而且与生活息息相关。

切粒机滚刀需以绿色环保求发展，在不断发展中该刀在市场上的不断地进步，还推动了各个企业发展的速度，加快了我国经济发展，市场上泛起不同种类的刀具，符合低碳出产的没几个。节能减排是21世纪产业消费的时代发展方向，也是我国经济可继承开展的需求。

开机前的准备

- (1) 塑料切粒机是用于将拉丝切成颗粒状的机器。
- (2) 在断电情况下检查切粒机的切粒刀、压轮及周边，必须确保没有杂质及异物。
- (3) 调整及检查动刀与定刀之间间隙为0.003-0.012mm之间。
- (4) 准备好干净的接料器具。

开机

- (1) 拉丝前先将切粒机低速启动。
- (2) 空转2分钟，在运转正常的情况下压下滚轮，将拉丝送入切粒机入口。

(3) 通过调节气压阀可以调节滚轮压住线条的力量，气压增大，滚轮压线条越紧。

(4) 逐步加大切粒刀旋转速度，直至切出的颗粒直径符合要求。如果颗粒不能达到质量标准，可以切粒刀或报主管及维修人员来解决。

(5) 如果挤出机螺杆转速及喂料量作了调整，切粒机的转速也要相应调整，协调一致。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

无论是哪种机械，TPR水下切粒机，工作时间长了都会产生热量，过高的热能量会影响机械的寿命。当然，切粒机滚刀也是一样的。切粒机滚刀用的比较多的是塑料的切割，相比别的切割行业而言，切粒机滚刀的工作量是较高的。那么，企业如何在不影响产量的情况下也能够保护好塑料切粒机滚刀的寿命呢？

切粒机滚刀正常工作时，它的水温一般应在50-60℃左右，水温低了容易断条，超出容易粘连，刚开始开机时是加一半热水。如果没有条件，切粒时可人工向切粒机内输送一段时间，等水温升高后再让其自动切粒，以免断条。水温超过60℃后，需向内循环加入冷水，以保持温度。

成泰水下切粒机(图)-PC水下切粒机-泰州水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市成泰自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！