

# 成泰生产切粒机 PC水下切粒机 清远水下切粒机

产品名称	成泰生产切粒机 PC水下切粒机 清远水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

## 产品详情

水环/水雾/水下切粒造粒机组的主要配置：

单阶式或两阶排气式挤出机、磨面切粒系统、柔性刀座、立式自动脱水（烘干）装置、振动分离筛、风送系统、集料料斗，控制系统组成。而磨面切粒系统一般由开车阀、模头、模头温控系统、切粒机头、水路系统及管件、粒子脱水机及控制系统构成。

水环/水雾/水下切粒工作模式：

当均一的高温熔融状物料从上游设备（反应釜/螺杆挤出机/熔体泵等）末端进入模头流道，物料在刚离开模具模孔时即被高速旋转的切粒机刀片切成滴状物并进入加工水中，由于粒子比表面积化的物理特性和熔化的滴状聚合物同加工用水的温差，滴状物凝固并形成接近球体的颗粒。这种“介乎于热切和冷切临界状态”的造粒方式决定了它能够很好的胜任熔融态强度差，粘性大，对热敏感度高的物料造粒作业。

对于一些的塑料切粒机滚刀，数控成型磨齿机的加工精度达到5级以上，由于自动化程度高、自动调心、自动测量、自动修形、稳定性高，PC水下切粒机，是出口刀具生产的重要设备，其产品完全满足市场需求，加工设备稳定、可靠。从制造角度上看，切粒机滚刀、塑料切粒机滚刀的生产没有太大难度，能制造滚刀的企业，一般都能满足制造塑料切粒机滚刀的要求，而镶钢滚刀使用寿命达到2年以上，对其稳定性和可靠性要求更高。未来，随着市场竞争变得更加激烈，后能够生存的企业是那种注重产品质量的，清远水下切粒机，优胜劣汰成为市场不变的法则。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

## 切粒机作业指导书

- 1、切粒机在使用后必须清洗干净，不含杂物和水分。刀具要妥善保管防止生锈，刀具由专人调整，其他人员未经许可不能擅自调刀。
- 2、生产前确认设备处于完好状态，电磁调速钮处于零位。先开电源，再按启动键。
- 3、机器转速规零位开始调至适当值，稳定后并记录，切记不可高速转时启动。
- 4、不可将大块料头放入切粒机中。
- 5、软质材料与硬质材料分别使用不同的切粒机。
- 6、拉条前工作人员准备就绪，切粒机专人操作，相互协调，避免误操作。 7、定时检查设备。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切粒机头、水下造粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

在我国制造业的强劲需求带动下，PVC水下切粒机，我国的切粒机滚刀市场有巨大的发展潜力及良好的发展前景。可该行业在发展过程中还存在一些突出的矛盾和问题需要解决。因此该行业的中长期的发展思路是要加速结构调整，解决突出矛盾，满足市场要求。所以，我国切粒机滚刀产业既面临需求急剧增长的挑战，又要面临大型机组复杂制造技术的挑战。对高xiao刀具需求之迫切，可见一斑。所以我认为，发展现代高xiao刀具，PPS水下切粒机，在战略上必须坚定方向，不能优柔寡断，贻误战机。国内已经有一批的工具企业，在这方面摸索出了很多值得借鉴的有用经验。在方法上要从替代进口入手，仿创结合，逐步扩大战果，走上自主之路，在不断夯实基础的过程中，滚动式向前发展。

## 成泰生产切粒机(图)-PC水下切粒机-

清远水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司是广东 东莞，造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在成泰自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创成泰自动化更加美好的未来。