

# 外圆自动抛光机 自动抛光机 宝亿科技

产品名称	外圆自动抛光机 自动抛光机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

## 产品详情

### 什么是不锈钢制品打磨与出光

不锈钢制品是指使用不锈钢为主要原料经钣金加工而成的生活用品、工业用品、用品等的统称。

### 不锈钢制品打磨

1、粗磨，自动抛光机，这种工序主要是为了达到去掉工件上面焊接留下的焊点以及在上步工序出现的碰伤，达到焊口圆角初步成型，水平面和垂直面基本无大划痕，无碰伤的目的，通常用600#的砂带在三面上往返磨削工件，经此步工序后工件表面的粗糙度应能达到R0.8mm。在抛光过程中要注意砂带机的倾斜角度，还要控制好砂带机对不锈钢工件的压力，平面自动抛光机，一般来说以与被抛面成一条直线比较适中！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市宝亿自动化科技有限公司

### 全的铝合金表面处理6大工艺！

#### 阳极氧化

阳极氧化是指金属或合金的电化学氧化，铝及其合金在相应的电解液和特定的工艺条件下，由于外加电流的作用下，在铝制品(阳极)上形成一层氧化膜的过程。阳极氧化不但可以解决铝表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，更能延长铝的使用寿命并增强美观度，已成为铝表面处理不可缺少的一环，是目前

应用广且非常成功的工艺。

## 双色阳极氧化

双色阳极氧化是指在一个产品上进行阳极氧化并赋予特定区域不同的颜色。双色阳极氧化因为工艺复杂，成本较高；但通过双色之间的对比，外圆自动抛光机，更能体现出产品的、外观。

抛光机对工件的抛光主要是达到较大的抛光速率，这样就可以很快除去研磨时产生的受损层。同时也要使抛光受损层不会影响终看到的组织，就是不会有假组织。抛光的要求是粗抛，必须根据工件的规格与材质选用适合粗糙的磨料。以保证有很快的抛光速度来去除研磨时的损伤层，若果损伤层比较浅的话，后者就要选用较细的磨料，使抛光损伤层较浅，但是抛光效率就会降低。为了解决这个问题，技术人员们想到一个方法，就是把抛光分为两个阶段进行。粗抛目的是去除磨光损伤层，这一阶段应具有较大的抛光速率，粗抛形成的表层损伤是次要的考虑，镜面自动抛光机，不过也应当尽可能小；其次是精抛，也就是抛光的后步骤。主要目的是去除粗抛产生的表层损伤，使抛光损伤减到尽可能。

外圆自动抛光机-自动抛光机-宝亿科技(查看)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司位于东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宝亿科技在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。宝亿科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宝亿科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。