

武汉弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控复合磨床的主要的结构特点有：立柱结构采用整体铸造结构，和横梁合为一体，具有足够的刚度，实现很高的纵向几何和数控精度。回转工作台采用端面闭式静压导轨+径向转动轴承结构，具有很高的回转精度和动态刚性。主砂轮主轴采用精度转动轴承结构，安装BBT50砂轮自动交换结构、液压拉刀装置。砂轮修整：配备三类修整器，卧式金刚石碟1片修整器、双金刚笔修整器、立式金刚石成型滚轮修整器。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

1.数控磨床砂轮的安裝

对于新的砂轮，在安裝前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安裝前进行一次，安裝好以后也要进行一次。

安裝时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安裝好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，弧齿锥齿轮铣刀盘磨床，没有问题后才能开

始工作。

原理特点转角度弯板4上面加工有T形槽，装前、后顶1尖座2，通过T形槽螺栓3和定位键11定位锁紧，弯板固定板6通过两T形槽螺栓7固定于机床工作台面，侧面装弯板定位轴5，转角度弯板4装入弯板定位轴5可旋转调整角度，用紧固螺母9锁紧。件10为工件支板，固定于转角度弯板立面，用来支承刀具齿面加工。

使用效果解决了锥度工件在两顶1尖中加工难点，为刀具精加工增添了新工具。工装简单、轻便、调整装卸方便，扩大了机床加工范围。

武汉弧齿锥齿轮铣刀盘磨床-湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北武机工具磨床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!