

托盘吹塑机生产线 托盘吹塑机 裕洋塑机托盘吹塑机

产品名称	托盘吹塑机生产线 托盘吹塑机 裕洋塑机托盘吹塑机
公司名称	潍坊市裕洋塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢
联系电话	15165677709

产品详情

托盘吹塑机试机时存在的误区

托盘吹塑机时存在的突出点有以下四个方面：

一、缺少合作默契

设备单位与模具单位必需进行合作和默契关系，托盘吹塑机设备，两者各有分工共同开发产品。由主机单位提出要求，模具单位进行研制，两者相互协调。模具还很不了解的情况下，为节约研制成本，自己制造模具，结果，不但制品表面达不到质量标准，而且使主机单位的形象产生了不良的影响。

二、技术水平还达不到要求

托盘吹塑机模具不同于注射成型模具，有其自己的特点。注拉吹中空塑料成型机的模具中，关键是模具的材料对其性能有特殊要求，热胀冷缩系数小，传热，热传导率高，模具的结构为热流道形式。从目前中国的模具技术水平来看，还不能开发制造出达到质量标准的注拉吹中空塑料成型机的模具。据了解，有的模具厂对模具采用哪一种材料都不清楚，怎么能开发出高规格的模具。

了解吹塑机的壁厚控制系统

吹塑机主要通过壁厚控制系统对塑料产品的厚度加以控制，来达到客户要求的产品厚度，托盘吹塑机，在产品生产中起着至关重要的作用。下面对吹塑机的壁厚控制系统进行了介绍，大家可以前来关注。

壁厚控制系统是对模芯缝隙的开合度进行控制的系统，由壁厚控制器、电液伺服阀、动作执行机构和作为信号反馈装置的电子尺组成。吹塑机的壁厚控制系统采用闭环反馈设计，托盘吹塑机，能够保证塑料产品在生产过程中的质量，以及达到被控量快速正确地跟踪设置值的效果。

通过吹塑机的壁厚控制系统来控制产品厚度，能使产品的厚度准确，托盘吹塑机生产线，质量更有保证。如果您对我们的产品感兴趣，可以登录网站了解更多信息。

托盘吹塑机适应在以下环境条件下工作：

- 1、海拔高度不超过2000米
- 2、工作环境空气温度 $+5^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$ ；
- 3、工作环境相对湿度不超过85%
- 4、工作环境大气压力0.85-1.1标准大气压；
- 5、工作场所无强电场、强磁场、强电磁辐射、强紫外线、强振动波；
- 6、工作场所空气流动速度不大于3级；
- 7、电源38V(AC)，50Hz；
- 8、气源干燥、干净，压力0.8—1.0MPa，压力稳定；
- 9、冷却水无污垢，水温 $10^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}$ ，水压0.1—0.4MPa，压力稳定；
- 10、机器倾斜角度不大于 3° ；
- 11、安装基础承载能力不小于2MPa。

托盘吹塑机生产线-托盘吹塑机-裕洋塑机托盘吹塑机由潍坊市裕洋塑料机械有限公司提供。潍坊市裕洋塑料机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。裕洋塑机带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事塑料化粪池吹塑机，塑料桶化粪池设备，塑料化粪池厂家的厂家，欢迎来电咨询。