

列管式冷凝器 华阳化工机械 冷凝器

产品名称	列管式冷凝器 华阳化工机械 冷凝器
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

列管式换热器简单的结构比较、排列紧凑、同时造价便宜，这种种换热器的管束主要连接在管板上，外壳两焊在端管板上，上连接处还有顶盖，在顶盖与壳体之间有接管接管。会有一系列的挡板在外装置上，它会垂直于管束。

管子与管板同外壳有刚性的连接，管内和管外的液体的温度是不同

的，所以当温差较大时，二者会发生膨胀，产生的温差应力，冷凝器，会使管子扭曲也可能脱落，列管式冷凝器，严重还会损坏换热器。

3、不注意焊接速度与焊接电流，壳管式冷凝器，焊条直径协调使用

【现象】焊接时不注意控制焊接速度与焊接电流，焊条直径、焊接位置协调起来使用。

如对全熔透的角缝进行打底焊时，冷凝器原理，由于根部尺寸窄，如焊接速度过快，根部气体、夹渣没有足够的时间排出，易使根部产生未熔透、夹渣、气孔等缺陷；

盖面焊时，如焊接速度过快，也易产生气孔；焊接速度过慢，则焊缝余高会过高，外形不整齐；焊接薄板或钝边尺寸小的焊缝时，焊接速度太慢，易出现烧穿等情况。

【措施】焊接速度对焊接质量和焊接生产效率有重大影响，选用时配合焊接电流、焊缝位置（打底焊，填充焊，盖面焊）、焊缝的厚薄、坡口尺寸选取适当的焊接速度，在保证熔透，气体、焊渣易排出，不烧穿，成形良好的前提下选用较大的焊接速度，以提高生产率效率。

2、《热水锅炉安全技术监察规程》50条在用锅炉每两年进行一次运行状态下一次运行状态外部检验，一般每两年按《在用锅炉定期检验规则》进行一次停炉内外部检验，一般每六年进行一次水压试验。除定期检验外，锅炉有下列情况之一时，也应进行内外部检验：（1）移装或停止运行一年以上，需要投入或恢复运行时；（2）受压元件经重大修理或改造后（还应进行水压试验）（3）发生重大事故后；（4）根据锅炉运行情况，对设备状态有怀疑，必须进行检验时。

列管式冷凝器-华阳化工机械(在线咨询)-冷凝器由山东华阳化工机械有限公司提供。山东华阳化工机械有限公司是从事“压力管道,法兰,一级压力容器,石墨防腐设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。