

膏体泵的应用 泰安三立环保 贺州膏体泵

产品名称	膏体泵的应用 泰安三立环保 贺州膏体泵
公司名称	泰安三立环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新区南天门大街凤天路南首
联系电话	18653861701 18653861701

产品详情

泵为带有液压驱动阀和两个独立输送缸的柱塞泵，适用于输送颗粒尺寸较小(小于5mm)的膏体。

该柱塞泵的设计原则与混凝土泵相同，性能十分可靠，可获取性强。磨损件的高耐久性以及更换简易性是三立产品设计的重要特征。

两个柱塞相互独立，可各自连接一个注浆点。

阀盘和阀座由高耐磨钢制成。

- 1、膏体泵缸径变大、行程加长，贺州膏体泵，减少了换向次数和脉动冲击，提高设备使用寿命。
- 2、大体积混凝土泵用料斗，两侧设有检修孔，预留足够的检修空间，能够方便快捷更换眼镜板、切割环等配件，膏体泵的应用，同时能够方便清洗料斗体。
- 3、S管阀变换方向迅速，磨损，并且磨损量可以自动补偿，有效的提高了泵送效率。
- 4、采用电动递进式润滑系统柜：可以根据工况随意设定润滑间隔时间，大大提高了轴承使用寿命。同时保证了密封件的润滑，提高了密封性能，减轻了工人的劳动强度。
- 5、维修简便：更换S管阀快捷、方便，无需拆卸吸入端和挤压端的其他部件。
- 6、本身配套自动中央润滑系统。通过润滑泵，将润滑脂输送到泵润滑点。润滑部分由液动润滑脂泵、润滑脂箱、润滑脂分配阀、润滑管路和各润滑点组成。其主要作用是润滑摆动油缸球形轴承运动副，S管摆动轴前后轴承，以减少该部位运动时的阻力及摩擦，防止物料的渗入而磨损运动部件，造成该部位漏料。

锥阀泵

锥阀高压柱塞泵采用液压驱动活塞往返运动，同时锥阀进行切换，来使物料进行吸入推出动作，使物料输送出去，锥阀高压柱塞泵由控制柜、液压站、主油缸、料缸、活塞、水箱、泵座、锥阀油缸、锥阀密封座等部分组成，液压站采用恒压控制、恒流量控制两种集成块控制模式，主油缸上采用线性检测以及压力检测等传感器，反馈形成压力等信号到控制柜，以便实时控制泵动作；活塞、料缸、泵座以及锥阀密封座根据物料成份以及温度采用不同材质，膏体泵，同时要结合设备耐磨性、耐腐蚀性、密封性能以及强度等因素。活塞拟采用高分子聚氨酯或加强型橡胶等材料，料缸拟采用钢桶内镀铬(厚0.3mm)或碳氮共参等处理工艺，泵座采用耐磨铸钢或不锈钢铸钢整体铸造，并采用水力模型以减少压力损失；锥阀密封座由密封座、阀芯组成，采用锥面密封，阀芯上有橡胶密封座。

技术关键点

- 1、适用于污泥、药泥、煤泥、危险废弃物等非牛顿流体物料泵送；
- 2、甬提整体制造，水力模型，阻力小；
- 3、输送压力更高，压力基本恒定；
- 4、维修量小，后续基本无备件。

污泥泵的结构说明：1、电缆进线密封是一个带固定板的完整部件。电缆入口严格保证防水和潜水密封。

2、电机的设计能够在额定电压变化 $\pm 5\%$ 的范围内提供其额定输出。在电机未过热的情况下，只要电机未达到满负荷连续运 $\pm 10\%$ 的额定电压误差也是可以接受的。电机允许的相间电压不平衡在2%之内。定子通过周围液体冷却。电缆直径大于1.5mm²连接热敏开关和可选保护传感器，电缆护套抗污水腐蚀。

3、机械密封搅拌器配有两个独立的机械密封系统。密封件在油腔中操作，用液体动力以恒定的速度向密封面喷油产生润滑部—

次密封组件位于搅拌液体和油腔之间，包含一稳定的和—正向驱动的旋转的碳化钨圈。内部二次密封件，位于油腔和电机壳之间，包含一稳定的碳化钨圈和—正向驱动的旋转的碳化钨圈。只有外密封面和搅拌的介质接触。每个密封接口用弹簧系统卡紧。密封既不要求维护又不要求密封调整，还不要求密封旋转方向。油腔加注石蜡型白油，油中不含芳香族碳氢化合物。

4、轴承叶轮轴和电机轴为一个整体，电机内轴承为两只全封闭深沟球轴承。主要轴承是单列调心滚子轴承以承担轴向负荷，膏体输送泵联系方式，轴承使用寿命不小于10万小时。

5、油室油对密封起润滑、冷却作用，并对渗透的液体起了额外的屏障作用。油室中积聚的压力，通过一个内部的空间体积而减缓。

膏体泵的应用-泰安三立环保(在线咨询)-贺州膏体泵由泰安三立环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安三立环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为污水处

理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!