

景瑞动力头 高速动力头 动力头

产品名称	景瑞动力头 高速动力头 动力头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

动力头的主要组成部分简介

主运动，电气自动进给钻削动力头的主运动采用三相异步电机驱动，经同步齿形带及花键轴将电机的转矩传递给主轴，不同的主轴转速可由更换不同的同步齿形带轮来实现。由于动力头的主运动采用电机驱动，主轴的转速特性好，输出功率和转矩大，能适应于多轴钻削和较大孔径的加工工况。

进给运动，由于气压传动具有动作反应快、环境的适应性好、结构简单、体积小等优点，并能实现无级调速，工作寿命长，动力源来源方便，因此，动力头的进给运动采用（液压站）或压缩空气作为动力源。考虑到空气的可压缩性，载荷变化时动力头的运动的平稳性较差，工进速度的调整和控制采用液压调速器来实现，动力头的快进和快退速度分别用排气（液压）节流阀来调整。

控制系统，电、气动自动进给钻削动力头的进给运动采用了压缩空气为动力源，其进给运动的控制也采用了气动控制系统，由一个二位五通气（液压）控阀、一个机动阀、二个手动阀，若干个节流阀和两个外部控制气源口组成，结构紧凑，具有手动和远距离控制操作功能及原位、前位信号和复位信号保护功能。动力头快进行程和工进行程可通过挡铁连续可调。

动力头出了问题的解决方案

有没有比较适合的方法？正确的去关注这些故障，找到了更适合自己的方法来解决，才是动力头用户为关系的问题。动力头是机床的重要部件之一，丝攻动力头，在机床加工上扮演着举足轻重的角色。如果动力头出了故障，请及时停止机床的使用，不要让小问题变成大问题。然后，找出出现故障的原因，并排除故障。定要维修好后方可正常使用。如有不懂的地方，敬请参考动力头说明书之“故障检修表”。如出现故障不是检修表之内，或者不会维修的，敬请致电动力头生产商，或者找的人员维修。切记，定要将动力头维修好方可正常工作。

温馨提示：平时对动力头精心的保养和维护不但可以延长动力头的使用寿命，也可降低故障率。

产生原因:1、减速机摩擦片磨损(带高速甩土型)2、动力头减速机轴或轴承损3、减速机齿轮磨损严重4、润滑油过少，减速机过热5、动力头转速过高，超出了承载范围

解决方法：1、检查减速机齿轮油的油质和油位;2、如果冷机状态下齿轮油位置低于检视口，应给减速机加油;如果齿轮油中含有铁屑，则应该拆开减速机检查齿轮磨损情况，并且清洗、更换齿轮油；3、检查输入轴及轴承;4、带高速甩土的减速机还要考虑摩擦片，如果摩擦片烧损或蝶形弹簧弹力不足均会引起异响.5、降低动力头的转速，或则更换高质量的电机。

铣削动力头的操作人员需要注意什么?

铣削头性能特点滑套铣削头是在总结目前各种滑套动力头使用情况的基础上，并根据实现无导向刚性主轴加工工艺的要求重新研制的。

比较简单的一个变速传动机构，形式多种多样，高速动力头，基本原理就是电机带动一个齿轮变速机构，可以实现镗削、铣削、钻削等功能，有的带有导轨，可以小范围的直线运动，旋挖动力头，如照片所示为固定式，动力头，不能运动。可以完成简单的加工，一般精度不高。

操作 铣削动力头有一定的危险性，作业前首先要检查机械、仪表及工具等的完好情况，机床保险螺丝及销子不得松动，转动部分不得放有工具、量具或其它物品，检查各部油位及各油标应有足够油量，操作人员应穿工作服并扎紧袖口，工作时不得戴手套长发和发辫应盘入帽内，严禁穿短裤、裙子、凉鞋或拖鞋，机床外露的传动轴传动带、齿轮、皮带轮等保护罩完好，机床应有良好的接地。操作人员工作过程中不得擅自离开工作岗位，夹具应完好，液压系统的油路应严密、畅通，油压、油量及油温应保持在规定范围内，机床周围地面上的油污及杂物应及时清理。

景瑞动力头(图)-高速动力头-动力头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市景瑞机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事动力头，动力头厂家，动力头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。