

细砂的直线筛何必脱水振动筛 细砂回收脱水筛

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 细砂的直线筛何必脱水振动筛 细砂回收脱水筛 |
| 公司名称 | 河南省超英机械制造有限公司 |
| 价格 | 18000.00/1台 |
| 规格参数 | 品牌:超英脱水振动筛 型号:2060 产地:新乡市 |
| 公司地址 | 河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡工业园区东200米 |
| 联系电话 | 0373-5418918 13523224619 |

产品详情

细砂的直线筛何必脱水振动筛 细砂回收脱水筛

河南省超英机械制造有限公司是国内业生产振动筛、振动电机、震动电机的业厂家。建厂至今，励精图治，开发并生产出了十五种产品一百多种规格，产品已具成套化，从颗粒制粉、筛分、给料、输送、提升、搅拌、过滤、烘干、冷却等，是进行粉体加工到成品生产流水线作业的成套设备。

工作原理：本装置之由洗料槽、砂浆泵、电机、旋流器、直线振动筛、回料箱等组成。工作时砂浆泵、水泥混合物输送至旋流器，通过旋流器离心分级，浓缩的细砂经出料箱供给直线振动筛，经直线振动筛脱水，细砂由筛前输出。少量细砂由回料箱返回洗料槽。洗料槽液面过高时经溢流管排出。直线筛输出细砂含水量(25%)调解细度模数可通过改变泵的转速，改变砂浆浓度，调节水量，更换出砂嘴来实现，从而完成清洗脱水和分级三种功能。

产品优势：

A、传统人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥、脱水采用的螺旋洗砂机，人工砂中细砂的流失几乎不能控制。采用该细砂回收系统，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在5%-10%之内，很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。

B、振动筛采用聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长，且不会堵孔。

- C、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。
- D、流化器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。
- E、大可回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其它设备**的技术和经理优势。
- F、减少了细料堆放时间，可直接转运，供应市场。