

# 陶土外墙砖 宜昌正远建材企业

产品名称	陶土外墙砖 宜昌正远建材企业
公司名称	宜昌正远新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌市夷陵区鸦鹊岭镇新场村五组668号
联系电话	15926984985 15926984985

## 产品详情

多孔砖需要掺配多大的内燃热值，这要看各窑的情况而定。一般情况下多孔砖火行速度明显快于实心砖，窑温形成以后温度保持的持续性仅比实心砖稍差一点，这样焙烧带自然变长，也就是焙烧时间延长了，所以多孔砖的内燃比实心砖用量要小。但是如果焙烧速度缓慢，长期蹲火就要另当别论了。这是因为烧得越慢，内燃在预热带就大量燃烧，移动到焙烧带时温度明显不足，而且火带变短，进车数量少了保温带降温也快。

多孔砖的焙烧速度快于实心砖，如果砖坯干燥环节比较吃力，焙烧窑炉偏短的话，那么焙烧速度就要减缓些，保持一个中等的运行速度，以减少断砖、裂纹、哑音的产生，确保拥有个优良的制品品质。

焙烧带操作提倡保持温度稳定，尽量避免大起大落。具体需要多高的焙烧温度和保持多长的时间，这要看制坯材料需求的温度高低，然后根据自己窑炉的情况，通过结合查看1~3天的火情和出窑砖，就可以总结出自己窑炉的焙烧温度。

焙烧中砖坯的上下左右中这些方位存在着定的温差，通常情况下18~32 的温度差别对制品品质不会构成明显的影响，温差太大了就难说了，烧出的砖往往老嫩不一，次品量增加，因此要把缩小断面温差作为焙烧操作的重要工作来抓。通过对码坯、开闸用风、密封窑炉以及其他相关操作，尽量缩小焙烧带的断面温差，是保障制品品质的重要坯码放无论是轮窑，还是隧道窑皆要求做到上密下稀、边密中稀，陶土外墙砖，减小顶部和两侧部的缝隙。通过多年来业界不断探索，码坯以小垛体，多火道类的垛形适宜性较强。垛体底面积规格为500mm×500mm、750mm×750mm、980mm×980mm为主流，辅以多条纵横火道贯穿各个垛体之中，火道尺寸120~600mm不等。垛体码放布局优良的窑炉烧成中焙烧带断面温差较小，在完成自身焙烧反应的同时，还能顺畅、适量的把余下的热能带向预热带，用于加热前面坯码，为营造快速的火行速度打下基础。

坯码在干燥室内坍塌也是多孔砖干燥中易出现的问题之一，由于坯体呈蜂窝状，内外通风透气性较好，一旦排潮或供热不当，应激伤害很快会侵入坯体内部，破坏坯体原有的强度，塌坯概率往往高于实心砖。常见的塌坯原因有:闷塌、淋塌、回潮、供热不妥等等。

干燥后坯体残余水分偏高会影响到制品品质，造成砖体裂口、裂纹、哑音，严重的断砖、碎砖量增加。入窑坯体含水率要控制在3%以内，并且越低越好。

陶土外墙砖-宜昌正远建材企业(图)由宜昌正远新型建材有限公司提供。宜昌正远新型建材有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！