

机壳锁螺丝设备 鑫华智能生产厂家 锁螺丝设备

产品名称	机壳锁螺丝设备 鑫华智能生产厂家 锁螺丝设备
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

扣锁实际操作的很高，实际操作很重，因此省去了手动式抓取螺丝的实际操作、挪动、将螺钉偏向孔间距。在锁付实际操作时，只能商品必须放到工装夹具内，随后按着。该按键可使商品自动式锁付实际操作。每一个锁实行一个螺丝所必须的时间大概是1-1.5秒，这能够进一步提高公司的生产效率。

异型螺钉采用:锁螺丝设备的冲压给料，噪音低，对螺钉表层损害小。走刀平行线震动快、平稳。平行线震动可屏蔽掉异型螺钉，保证送料机的原材料中无异常原材料。

服务项目干净整洁整洁:因为取消了手动式拆螺钉的部位，不易导致螺钉锈蚀，由于拆螺钉时造成的污垢和手出汗会对商品导致二次污染。

螺丝拧紧设备坚固耐用:关键部件所有选用好的碳素钢原料，历经与众不同的热处理和淬火解决。全部的气动式和电气元器件全是由真实的元器件构成，以保证数以千万计的螺钉可以一切正常工作中而没有一切普遍的常见故障。

挑选螺丝拧紧设备的企业能够维持智能控制系统的生产加工，能够对生产加工的进展开展有效的操纵。实际操作简易，只需简易的学习培训就能单独工作中，提升了企业的总体水平和企业形象。

吹气式锁螺丝设备如何加料？

吹气式锁螺丝设备螺丝快用尽时，锁螺丝设备会发出声光提示，只需揭开料仓盖，加入对应的螺丝即可，加螺丝时需要注意以下事项：

- 1，不要加入不能通用的螺丝；
- 2，加入螺丝不能操作螺丝排列轨道下沿，以免上不了料或卡坏螺丝排列轨道；
- 3，注意螺丝不要加到料盒以外，以免螺丝卡住上料齿轮导致电机烧坏及设备短路；
- 4，一周清理两次螺丝排列轨道残留的异物杂螺丝及灰尘。

以前，一般的生产厂家全是应用手工来打螺丝，手工打螺丝效率低，所以从日本引入全自动打螺丝的机械设备。那么打螺丝的设备叫什么名字？实际上就是说锁螺丝设备，别称全自动打螺丝机、全自动拧螺丝机、螺丝锁付智能机器人等，是用于替代传统式手工拧紧螺丝的电动起子，伴随着时期的发展，能替代人工来锁付螺丝的全锁螺丝设备就应运而生了。

手工的螺丝拧紧包含纯手工拧紧和电动式螺丝刀、气动式螺丝刀拧紧二种，后面一种根据电动式或是气动式的方法造成转动驱动力，以替代经常手工的拧紧姿势，在某种意义上缓解了锁螺丝的工作中抗压强度，但因为手工放置螺丝和指向螺丝头顶部仍会占有很多的工作时间，因而总体效率提高较为有限。

东莞鑫华致力于装配类机器人本体开发与制造、全锁螺丝设备机器人，锁螺丝机开发与销售、螺丝筛选机开发与制造、工厂精益智能产线的设计方案与实施；目前在保温杯行业、五金零件加工行业、智能锁具行业、制冷零配件加工行业、小家电加工行业、厨电行业等具有成熟的单机、整线的应用案例。