

# 河南热硫化衬胶管技术指标

产品名称	河南热硫化衬胶管技术指标
公司名称	河南畅鸣管业有限公司
价格	240.00/米
规格参数	品牌:畅鸣管业 型号:65-1000mm 产地:河南洛阳
公司地址	河南洛阳空港产业集聚区
联系电话	15517928512 15517928512

## 产品详情

### 河南热硫化衬胶管技术指标

河南畅鸣管业有限公司生产河南热硫化衬胶管,丁基衬胶管,电厂衬胶管,碳钢衬胶管,循环浆液衬胶管,脱硫衬胶管等钢管衬胶系列产品及设备罐体衬胶包胶的大型企业,热硫化衬胶管技术成熟,价格实惠,工期短,发货快,产品远销山西,陕西,河南,甘肃,青海,宁夏,广东,广西,山东,河北,安徽,海南,湖北,湖南,四川等地.

河南畅鸣管业内衬橡胶经过多层胶黏剂的粘结和高温,高压硫化后与钢管之间紧密连接,形成坚不可摧的整体,在使用过程中不易发生脱落或破裂等不良情况。衬胶钢管可输送140度的高温介质,并且长期高温状态下工作橡胶不会出现变软,脱落等不良情况,衬胶钢管生产过程中的重要工序是高温,高压硫化,硫化温度可达300度,并且持续时间少8小时,由此可见,衬胶钢管耐温能力是毋庸置疑的。河南畅鸣管业衬胶管道温度顺应局限广,河南畅鸣管业衬胶管道可以在-40度??+140度的局限内长时间运用,衬胶层不会因温度转变

而与钢架脱开。

河南畅鸣管业有限公司热硫化衬胶管欢迎您咨询选购！

河南热硫化衬胶管是一种外部以钢或者硬质结构为管道骨架，以耐磨、防腐、耐高温等性能的橡胶做为衬里层，将金属特性和橡胶特性合二为一，形成了刚柔相济的管路设备。通过橡胶自身物理和化学性能从而减少了管路输送介质对外部结构的作用如冲击力、腐蚀等，使管道具有高强度、高耐磨、高防腐和耐高温等性能，大大延长了管路的使用周期，减少的使用者的成本。

热硫化脱硫管道衬胶工艺及技术，衬胶钢管，衬胶弯头，衬胶三通是电厂脱硫管道系统中必不可少的3件衬胶产品，其内衬橡胶全部经过工艺生产，具有高的耐磨，耐高温，耐腐蚀能力。衬胶钢管内腐蚀能力远远高于钢管，同时，橡胶的柔韧性比较好，在输送颗粒状介质时可起到缓冲的作用，降低管道的冲击力。衬胶钢管可应用在高磨损管道中。河南畅鸣管业衬胶管道分量轻，易装置，维护和运输便利，河南畅鸣管业衬胶管道的钢架仅起承压，可减薄到低承压水平，期分量比通俗钢管轻20??30%。

### 河南热硫化衬胶管技术指标

河南热硫化衬胶管运用原理运用橡胶的“以柔克刚”，解决主要以耐磨性能为主的管道衬里，以橡胶的耐腐蚀性和耐高温性很高的对输送管路起到保护作用。衬胶管道优越性能河南畅鸣管业有限公司拥有齐备的硫化设备，优良的加工方法体系，精良的测试设备，严格的质量检验，保证了产品的质量，热硫化衬胶管具有以下特性：1. 结构优良管材的增强骨架钢管与橡胶层使用高性能的粘合剂复合为一个整体，采用特殊工艺经公司的专注硫化

设备复合硫化成型，克服了钢管耐压不耐磨，塑料、橡胶耐磨不耐压以及玻璃钢脆抗冲击性能差等缺点，同时具备钢管和耐磨橡胶的共同优点，综合性价比。2. 耐磨性能好，周期长磨耗值测试结果一般在0.03 ~ 0.20

cm<sup>3</sup>/1.61km范围内，为塑料的3 ~ 5倍，耐磨性是钢管的4 - 6倍。3. 强度高，抗冲击性高橡胶弹性体的密度低(1.2g/cm<sup>3</sup>)，重量轻，具有较好的吸振性能和的耐机械冲击性能，高强度，刚性好，不产生蠕变，抗冲击，抗震，抗水锤性能强，便于运输，安装和维护。化工企业，公司，炼钢厂，纸厂，等行业占多数。我企业生产制造的衬塑管道，衬胶管道，腐蚀管路长期生产制造，供应量大，还可以依据顾客规定订制生产制造，衬胶管道是依据蒸气硫化橡胶基本原理将无缝钢管与硫化橡胶坚固黏贴到一起硫化橡胶结束后，等火花放电检验达标后才可原厂应用。衬塑管道基本原理和衬胶管道制造的原理不太一样，它是由无缝钢管与里衬塑粉末状热融加温滚漆成型，这二种管路都归属于腐蚀管路，技术运输强酸强碱水。衬胶管道多用以发电厂有腐蚀的液<sup>?</sup>，熟石膏浆体等化学物质。耐高温河南畅鸣管业衬胶管道：衬里层采用耐温性能的丁基橡胶、三元乙丙橡胶、丁晴橡胶等，可在140 °C的腐蚀性介质及蒸汽环境下连续长期工作，因兼备耐油与防腐功能，也可用于含油类介质的输送管路及污水输送管道。

热硫化衬胶管橡胶粘接检验标准1、金属表面处理：金属表面喷砂除锈，要全部露出金属光泽，达到Sa2 1/2标准要求 2、喷砂处理：喷砂是采用吸入式喷砂法，制作风压不低于5 ~ 6Kg/cm<sup>2</sup>，所用铜渣或金刚砂（粒径1.5 ~ 3.5mm）需要干燥后方能使用，喷砂工序自上而下进行，然后用毛刷刷去喷砂后附在金属表面的灰尘、喷砂应自上而下喷，顺序为从左到右。3、胶板下料的处理:先下好样板，再裁胶板，力求准确、节约，适当考虑余量。坡口宽度为胶板厚度的3 ~ 3.5倍（15度）。胶板粘合面应保持干净，不干净的部位用清洗剂清洗干净。4、钢管与橡胶粘接后表面达到：1平整 2光滑 3无气孔 4无凹陷。

河南畅鸣管业衬胶管道温度适应范围广:脱硫河南畅鸣管业衬胶管道可以在-40 °C ~ +150 °C的范围内长期使用，衬胶层不会因温度变化而与钢架脱开。河南畅鸣管业热硫化衬胶管道制作工艺，热硫化衬胶钢管：管道内壁按一定的工艺要求贴衬耐磨耐腐蚀橡胶板，经

过热硫化成型。衬胶钢管热硫化粘接方式通过硫化储罐高温，高压，一定的稳定控制，一方面通过外部条件使得橡胶达到硫化的目的，另一方面通过热硫化粘接剂将橡胶与粘接面达到强度粘接目的，可隔绝酸碱盐及酸性水与金属表面的接触，保护金属免受腐蚀和保证衬胶钢管管道安全的输送。

热硫化衬胶管应用热硫化衬胶管是一种外部以钢或者硬质结构为管道骨架，内衬耐磨、防腐以及耐高温的橡胶作为衬里层，通过橡胶自身物理和化学性能从而减少了管路输送介质对外部结构的作用如冲击力、腐蚀等，其由于橡胶的缓冲作用，大大延长了管路的使用周期，减少的使用者的成本。公司与行业集团合作，代理的行业橡胶品牌，目前是河南区域大的代理商我公司生产的耐磨衬胶钢管以耐纳特弹性橡胶为衬里层，运用“橡胶弹性强、耐磨的特性”，减小输送介质对管壁的磨损，可以用于矿山的原矿、精矿、矿矿浆输送管路，燃煤电厂输灰管路，化工系统的带有固体颗粒的液体输送管路、电厂、石化等具有腐蚀性的介质等部分。