

食品量具制作 食品量具 天津桂量量具刀具公司

产品名称	食品量具制作 食品量具 天津桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

影像测量仪的测量功能有哪些：

- 1、多点测量点、线、圆、弧、椭圆、矩形，提高测量精度；
- 2、组合测量、中心点构造、交点构造，线构造、圆构造、角度构造；
- 3、坐标平移和坐标摆正，提高测量效率；
- 4、聚集指令，同一种工件批量测量更加方便快捷，提高测量效率；
- 5、测量数据直接输入到AutoCAD中，成为完整的工程图；
- 6、测量数据可输入到Excel或Word中，进行统计分析，可割出简单的Xbar-S管制图，食品量具报价，求出Ca等各种参数；
- 7、多种语言界面切换；
- 8、记录用户程序、编辑指令、教导执行；
- 9、大地图导航功能、刀模具立体旋转灯、3D扫描系统、快速自动对焦、自动变倍镜头；
- 10、可选购接触式探针测量，软件可以自由实现探针/影像相互转换，用于接触式测量不规则的产品，如椭圆、弧度、平面度等尺寸；也可以直接用探针打点然后导入到逆向工程软件做进一步处理！

- 11、影像测量仪还可以检测圆形物体的圆度、直线度、以及弧度；
- 12、平面度检测：通过激光测头来检测工件平面度；
- 13、针对齿轮的测量功能；
- 14、针对全国各大计量院所用试验筛的专项测量功能；
- 15、图纸与实测数据的比对功能。

外径千分尺的零位校准使用

根据螺旋运动原理，当微分筒（又称可动刻度筒）旋转一周时，测微螺杆前进或后退一个螺距 0.5毫米。这样，当微分筒旋转一个分度后，它转过了1/50周，这时螺杆沿轴线移动了 $1/50 \times 0.5$ 毫米 = 0.01毫米，因此，使用千分尺可以准确读出0.01毫米的数值。

外径千分尺的零位校准使用千分尺时先要检查其零位是否校准，因此先松紧装置，清除油污，食品量具，特别是测砧与测微螺杆间接触面要清洗干净。检查微分筒的端面是否与固定套管上的零刻度线重合，若不重合应先旋转旋钮，直至螺杆要接近测砧时，旋转测力装置，当螺杆刚好与测砧接触时会听到喀喀声，这时停止转动。

游标卡尺早起源于中国。古代早期测量长度主要采用木杆或绳子，待有了长度的单位制以后，就出现了刻线直尺。这种刻线直尺在公元前2000年的我国夏商时代都已有使用，当时主要是用和玉石制成，直到青铜刻线直尺的出现这种“先进”的测量工具较多的应用于生产和天文测量中。在北京国家博物馆中珍藏的“新莽铜卡尺”，经过考证，食品量具制作，它是全世界发现早的卡尺，制造于公元9年，距2000多年。

食品量具制作-食品量具-天津桂量量具刀具公司(查看)由天津桂量量具刀具有限公司提供。天津桂量量具刀具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量量具——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，联系人：李克辉。