

# 铝合金攻牙油，解决你的烂牙问题

产品名称	铝合金攻牙油，解决你的烂牙问题
公司名称	高密市大海润滑油店
价格	.00/个
规格参数	品牌:油大夫 型号:f-80 产地:中国
公司地址	山东省潍坊高密市朝阳街道天福世纪城5楼502
联系电话	13172701165 13172701165

## 产品详情

铝合金攻牙油，解决你的烂牙问题油大夫铝合金攻牙油，全部采用进口高品质原材料，让您的攻牙效果加倍；在铝合金的加工中，特别是钻孔攻牙过程中，你有没有遇见过烂牙，钻头粘屑的问题？使用挤压丝攻(或切屑丝攻)时，常常容易粘屑，造成烂牙，且丝攻容易折断，这是什么原因呢？铝合金型材硬度比较低，熔点也低，当牙孔温度稍微升高时，一般在50-80度时，材料就软化，使用挤压丝攻攻牙时，由于扭力与摩擦力很大(扭力为切削的四倍)，会产生大量热能，孔内温度聚升，很容易达到铝合金.....等材料的熔点，此时，丝攻挤出来的螺纹由于温度的升高，很容易软化脱落，并粘上丝攻，所以攻牙时，我们常常看到丝攻牙部粘上的铝屑，就是这种情况下的正常现象。所以选用铝合金攻牙油的时候一定要找质量可靠的，而不是随便拿一罐攻牙油给你用就可以了。铝合金型材攻牙油要选择低粘度的，散热性好，冷却好的攻牙油，特别是当你用的是挤压丝锥的时候。的铝合金攻牙油能发挥这3个用途:

- 1.专用的铝合金攻牙油有一定厚度的油膜，油膜附着力强，可有效保护丝锥，延长寿命，并提高攻丝螺纹的质量，良好冷却性，可有效抑制温度上升，减少烧结和卡咬的发生，减少崩刃，减少丝锥的磨损。
- 2.铝合金攻牙油的极压性，防止工件表面起皱，有效提升加工精度，表面光洁度，这些是单一的菜籽油，机油所不具备的，良好的渗透性，在攻丝机高速转动下油品依然能渗透到刀刃上，提供有效润滑和冷却，机油等粘度大，渗透性也不够好。
- 3.铝合金攻牙过程中会产生大量的碎屑，容易粘在螺纹孔内和丝锥上，用了铝合金攻牙油冲，可以利于排出这些加工碎屑。综合以上这三点，油大夫建议各位做铝合金攻牙的工厂一定要用高品质铝合金攻牙油。这样才能延长丝锥使用寿命，增加产品的质量，表面光洁度，提高攻牙效率。所以啊，如果您是需要生产高品质的产品，那么在这里小张还是建议大家使用高品质的攻牙油，攻牙就用攻牙油，攻牙油认证油大夫，高品质的攻牙油生产者。