

成都消化机生产商择优推荐

产品名称	成都消化机生产商择优推荐
公司名称	郑州市宏宇钙业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区高速引路昆仑路2号
联系电话	15003875558 15003875558

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市宏宇钙业机械有限公司

化灰机

化灰机，即石灰消化机（化灰机、石灰消和机、石灰消化器）和石灰消化分离器，是处理碳酸钙、磷酸氢钙的石灰消化设备，主要用于化工、冶金、废水处理、化纤、造纸、电厂脱硫、制糖、纯碱制造等行业。石灰消化机有前排式和后排式两种出料形式。

化灰机结构特点：

石灰消化机主要由动力装置、滤网、滚圈、筒体（外筒体和内筒体）、齿圈、托轮装置等组成，筒体内部设为四个区，分别为缓冲区、消化区、均质区、乳渣分离区，尾部设有捞渣和排渣装置。该石灰消化机主要的特点是采用由回转运动代替搅拌的化灰方法。石灰消化特点采用双轴搅拌不仅消化效果好，给料均匀，不喷料，不堵料，采用双轴搅拌形式，具有搅拌、粉碎结块和自清理等多重作用与功效。石灰消化机筒体后部设有筛网，生石灰块同水在筒内接触吸水后消化，石灰乳穿过筛孔自排出口流出，未能消化的过烧及生烧石灰由外筒体尾部的捞渣装置排出筒外。该化灰机结构装置合理、操作方便、生产，生产能力大、劳动强度小，对任何质量的石灰均适用。

石灰消化器环节出产氢氧化钙是什么形态？

石灰消化器，消化机生产商，是氢氧化钙生产线上的重要设备，主要负责将生石灰原料在此加水消化成熟石灰，是影响氢氧化钙成品品质的重要环节。供应立式磨粉机，为消石灰制备提供更多选择和支持，同时也为提供选型配置服务，针对客户不同制粉需求，匹配合理的磨粉机设备，设计科学的整套制粉解决方案，解决客户制粉难题，保障客户综合投资项目增产创收。许多客户对于石灰消化器环节出产的氢氧化钙是粉状还是乳状的十分好奇，本文就为您介绍石灰消化器出产氢氧化钙是什么形态？

要了解这个问题，首先需要了解石灰消化器的工作原理，喷淋装置按一定的给水量向消化器内的生石灰喷水后，通过耐磨搅拌叶片的转动，将生石灰在搅拌槽内强力搅拌并逐步水溶化、消化、熟化、匀质化。密封管的上部装有进料管，进料管的开口伸出于水箱的顶部，多级助流风机的进风口与消化器壳体的顶部连通，多级助流风机的出风口由水箱的顶部开口伸入水箱内。由此可见，直接出产的氢氧化钙是含有一定水分的乳状的，石灰消化器后续还配置烘干设备，对石灰乳进行烘干分级，此时就能获得粉状的氢氧化钙。

氢氧化钙设备消化器消化率过低原因？

一、一般石灰的活性度在300左右，也就是从喷水到石灰升温到60度左右的时间大致是在3-4分钟左右才开始释放蒸汽开始消化，等消化完全没有热蒸汽和粉尘释放需要8-9分钟，也就是生石灰从消化配水到消化完全整个过程大概需要8-9分钟，而且消石灰的比表面积越大，就越能提高混合料小球的生成率和稳定性。氧化钙遇水自动分解、消化加上消化器内部的螺旋搅拌推进器外力，使氧化钙和水均匀搅拌消化反应，达到好消化效果。

第二、普通的消化器对生石灰的消化时间不到一分钟，只是起到了打湿的目的，并没有开始反应就被推出机仓，运输至一次混合机，未消化完全的生石灰与其它原料（包括混合料、燃料、冷热反矿）又一次在混合机内加水一起进行混合，没有消化好的生石灰会进一步消化，从而使造好的小球因生石灰消化发热膨胀造成小球的破坏，造成干湿不均，物料混合效果差，大大影响了造球效果。从而影响了烧结过程中的透气性和烧结矿的稳定性，烧结矿中白点较多，结块率低，致使反矿率较高造成烧结矿产质量下降等不利因素。（2）除尘器花板应光洁平整，不应有挠曲、凹凸不平缺陷，其平面度偏差不大于花板长度的2/1000。生石灰的主要成分是CaO，与水反应生成Ca(OH)₂，发生膨胀并放出热量，对改善混合料制非常有利。所以生石灰应该进行提前消化。

成都消化机生产商择优推荐由郑州市宏宇钙业机械有限公司提供。郑州市宏宇钙业机械有限公司为客户提供“氢氧化钙生产线,氧化钙生产线,灰钙粉生产线,灰钙机”等业务，公司拥有“宏宇钙业”等品牌，专注于行业设备等行业。石灰微粉磨，是主打明星设备，涵盖多项技术，科技含量高，产品性能达到行业前沿水准，配置先进PLC电控系统，自动化程度高，由电控系统控制物料粉磨全过程，减少重复碾磨次数，降低能耗，保证纯度白度，获得更适合客户实际制粉需求的石灰微粉成品。在郑州市上街区高速引路昆仑路2号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。同时本公司还是从事河南雷蒙磨粉机，工业雷蒙磨粉机，超细雷蒙磨粉机的厂家，欢迎来电咨询。