

# 安徽45号精拉无缝管 德福钢管

产品名称	安徽45号精拉无缝管 德福钢管
公司名称	聊城市德福钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城开发区兴隆钢管市场
联系电话	13370976822 13370976822

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市德福钢管有限公司

按节省成本和缓解净重的发展趋向，45号精拉无缝管是重点研发方向。但国内目前在汽车用45号精拉无缝管行业存在一些薄弱点，如小汽车的横臂架管、车轿用管、高精密度和高韧性的厚壁曲轴管、超宽抗压强度的小汽车侧防撞杆、超宽抗压强度的稳定杆用无缝钢管等，因为电焊焊接质量不稳定、焊接淬火不均匀分布等问题，绝大多数依靠进口。

汽车用45号精拉无缝管约100万吨级，其中45号精拉无缝管约60万吨级、焊接钢管约40万吨级。以小汽车为例，每辆车用管量平均约40Kg，其中45号精拉无缝管25Kg、焊接钢管15Kg，国产轿车2019年估计生产量为1300万辆，则2019年小汽车用无缝钢管量估计为20万吨级。

除此以外，在汽车用45号精拉无缝管种类中，排汽管为关注的一个重点。进气系统坐落于汽车底端，接入柴油发动机排气管端与大气，其组合而成结构由排气管歧管、前管、挠性管、离子液体变换管、中心管、主\*\*\*和末梢管共7个零配件组合而成。坐落于高温段的排气管歧管要求抗高温空气氧化，坐落于中温段的中心管要求耐热耐酸碱盐腐蚀性，坐落于排气管尾部的无缝钢管构件则要求耐各种腐蚀性和电焊焊接性能良好。

45号精拉无缝管淬火有表面淬火和整体淬火。其中表面淬火因为变形、氧化及脱碳较小而应用较广，而且表面淬火还具有外部强度高、耐磨性好，而内部保持良好的韧性、抗冲击力强的优点。

为提高表面淬火零件的机械性能，常需进行调质或正火等热处理作为预备热处理。其一般工艺路线为：  
下料--锻造--正火（退火）--粗加工--调质--半精加工--表面淬火--精加工。

1.看内壁：45号精拉无缝管是挤出管，内壁光滑，没有焊缝，而焊接管是由钢板滚弧焊接成的，它的内壁上沿管长度方向有焊缝；

2.生产工艺：焊管是用带钢卷曲焊接而成，45号精拉无缝管是用钢坯穿孔而成管子上没有焊接点；

3.按用途：焊接管的承压不如45号精拉无缝管的承压高，45号精拉无缝管，45号精拉无缝管是可用于0.8M Ra以上的液流管、承压零件；焊接管只能用于0.8MRa以下液流管、结构管；

4.按来源：45号精拉无缝管是钢坯穿孔挤压而成；焊管是带钢焊接而成；

5.按价值：45号精拉无缝管高；焊管低，45号精拉无缝管比焊管高于1500--2000元/吨；

6.按命名：45号精拉无缝管直接标明，如 32X2.5表明直径为32，壁厚为2.5；焊管以公称口径(公称尺寸)"D NXX"标明，如DN32表明直径为42.4，壁厚，2.75--3.94；

7.按产能：45号精拉无缝管的产能低，焊接管的产能高。

安徽45号精拉无缝管-德福钢管由聊城市德福钢管有限公司提供。“冷拔无缝管,精密光亮管,不锈钢无缝管,无缝方矩管”选择聊城市德福钢管有限公司，公司位于：聊城开发区兴隆钢管市场，多年来，德福钢管坚持为客户提供好的服务，联系人：龚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。德福钢管期待成为您的长期合作伙伴！