

# 机器人钢管椭圆度检测多少钱 北京赛诚工控

产品名称	机器人钢管椭圆度检测多少钱 北京赛诚工控
公司名称	北京赛诚工控科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区北清路1号院3号楼2单元1108
联系电话	13810458179

## 产品详情

### 椭圆度测量仪的测量过程设计

1 测长过程将原测长小车上减速和测长红外传感器改装在钢管椭圆度测量仪的测杆装置上，移动小车向被测钢管运动，当测长减速传感器检测到被测钢管后，移动小车减速，停止运行，完成测长工作。

2 椭圆度、周长及直边测量过程椭圆度、周长及直边测量过程如图6所示。椭圆度测量仪需从零位开始，在自动测量开始前，先采用手动操作使测杆回到零位。当移动小车停止运动一定时间后（设定），回转测量机构带动测杆做逆时针（相对钢管管端）回转运动，激光测距传感器进行数据采集，当回转机构完成360°旋转并停止即完成一周的数据采集；系统经过运算得到椭圆度、周长、直边的测量结果，回转测量机构顺时针反转回到零位，在反转过程中如果测量结果出现椭圆度超标，喷标系统将在相应位置进行喷涂标记。

北京赛诚工控科技有限责任公司成立于2003年，是从事制管行业自动化控制产品设计和开发的高新技术企业。

公司重点致力于制管行业非标准成套设备的研发。目前公司产品有激光自动跟踪系统、超声波探伤系统、钢管椭圆度等外观检测系统、焊缝自动修磨系统等。公司的产品已经在多家企业中得到应用，产品现场适用性好，使用。

### 椭圆度检测仪

北京赛诚工控科技有限责任公司成立于2003年，是从事制管行业自动化控制产品设计和开发的高新技术企业。

测量孔径的同时可检测孔的圆度和椭圆度

内置式弹性体提供了连续的测力，因此消除了人为因素

通用性高，在单个测头的测量范围内，可以简捷快速的调整到所需尺寸

想要了解更多椭圆度监测仪的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

### 椭圆度的测量

椭圆度的测量，根据其定义，即为圆柱面的横剖面上大与小直径之差。因此，基本上是属于直径法，机器人钢管椭圆度检测多少钱，任何测量直径的方法都可以用来测量椭圆度，即分别测出其大和小直径后，求出其差，即为椭圆度之值。在具体测量时，显然也可以测其波动量的方法，即在测微仪触头下，工件在平工作台旋转一周时，以其大与小的示值差作为其椭圆度之值。

公司拥有长期从事制管生产线自动化控制系统设计与开发的技术人员，具备丰富的知识及行业经验。公司与国内外众多科研机构、厂商有着密切的合作关系，可提供全方面的电气自动化技术解决方案。

以诚为本是公司的经营宗旨；至精至专是公司的发展方向。北京赛诚工控科技有限责任公司始终站在科技的前沿，坚持以科技和知识促进公司发展，把的产品和细致入微的服务带给客户。希望我们能够携起手来，共同发展，共创未来。

机器人钢管椭圆度检测多少钱-北京赛诚工控由北京赛诚工控科技有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。北京赛诚工控科技有限责任公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!