

带锯床配件供货商 带锯床配件 华久机械品质放心

产品名称	带锯床配件供货商 带锯床配件 华久机械品质放心
公司名称	丽水市华久机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路161号
联系电话	13777694386

产品详情

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍数控金属带锯床的日常保养：

带锯速度设定：

被切材料牌号不同、规格不同、热处理状态不同以及锯床性能不同均会影响到带锯速度设定。材料越大，线速度要适当调低，如100mm大的45号钢，可以采用80m/min线速度，但600mm的45号钢，线速度应设定在50m/min；而同样100mm大的304不锈钢，线速度就只能设定在30m/min。

如何目测线速度呢？

如果可以看到带锯的对焊口的话，测量它在一定时间的运转圈数N，线速度（m/min）即为： $L \cdot N / T$ ，（L为根带长度，单位为m；T为带锯转N圈所用的时间，单位为min）

欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

哪些方面会影响锯床的切削效率？【锯床配件厂家】同您分享：

带锯床锯切不正的要素，还可以通过检查以下几种部件来分析。

- 1、导向块的距离是否合适；
- 2、导向臂空隙是否合理；
- 3、锯架是不是出现90度纵向笔直。

工作过程中，带锯床的很多小毛病都是可以避免的，只要我们坚持定期维护保养，定期检查各部件的灵活度，对设备的使用寿命是有好处的。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍数控金属带锯床的日常保养：

内外保养

- 1.下班前15分钟整理锯床和辅助工具、擦拭机床，清除铁屑、灰尘、油污，放松锯带。
- 2.检查各部螺钉，螺帽、手柄、手柄球是否松动、破损。保持锯床处于完好状态。
- 3.定期拆卸有关罩盖擦拭内部机件，做到锯床内外清洁，完好无损，锈蚀现象发生。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！