

HGR4米四方型滑块线轨高硬度 利兴机械

产品名称	HGR4米四方型滑块线轨高硬度 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨滑块的安装方法

直线导轨滑块的安装方法

滑块安装 1

将工作台安装至滑块上，锁定滑块装配螺栓，但不完全锁紧。

滑块安装 2

使用定位螺栓将滑块基准面与工作台侧向安装面锁紧，上海四方型滑块线轨高硬度，以定位工作台。

滑块安装 3

按 轨道安装 1至4 滑块对角的顺序，锁紧滑块装配螺栓。折叠轨道无定位螺栓的安装

基准侧轨道的安装

将装配螺栓锁定，但不完全锁紧，利用虎钳将轨道基准面逼紧床台侧向安装面，再使用扭力扳手，按规定的扭力值依序锁紧轨道装配螺栓。

一般型直线导轨_(LWE)

IKO直线导轨E系指精巧型滑组在导向轨道上，进行直线运动的直线运动导向机。将gang珠配置成两排且与轨道形成4点接触的结构，因此方向或大小改变的荷重，及复合荷重所作用的用途，也具有与高刚性的特性。系属于整合多种外形或尺寸的高通用性精巧型wan能系列。

自由组合

属于自由组合的产品。个别管理滑组与导向导轨尺寸，因此可以分别进行自由的追加与更换。

精巧的设计

外观较低、较窄、较短...等各方面均讲究的精巧型。

凸缘型及区块型

滑组具有装配方向不同的两种凸缘型及宽幅小的区块型三种外形。

滑组长度

与标准型属于同一断面尺寸，也有长度不同的短型、长型及高刚性长型3种。

不锈钢制

耐蚀性佳的不锈钢制品，这于yi疗机器、各种磁片的读取装置及半导体制造装置等，可在无尘室使用的机械设备。

直线导轨的安装前的准备工作

1、机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，要求是底座中凸(2~3格)。

2、导轨安装基面粗糙度，平面度，直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

3、导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，机床四方型滑块线轨高硬度，若发现倒角过大或凸出，精密四方型滑块线轨高硬度，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

4、导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；为保证的螺孔加工，要求选用数控设备定位加工。

5、开箱后导轨的检查。

要求：检查导轨是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞击突起物及污物等。

HGR4米四方型滑块线轨高硬度-利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”选择济宁利兴精密机械制造有限公司,公司位于:山东省济宁市高新区王因镇,多年来,利兴机械坚持为客户提供好的服务,联系人:全经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。利兴机械期待成为您的长期合作伙伴!