

济宁利兴机械 HGR4米滑轨生产 黑龙江滑轨生产

产品名称	济宁利兴机械 HGR4米滑轨生产 黑龙江滑轨生产
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨的安装前的准备工作

直线导轨的安装前的准备工作

1、机台水平的校正。

要求：用两个等高量块和一大理石量尺放在安装基面上，放上精密的水平仪调试底座水平，要求是底座中凸(2~3格)。

2、导轨安装基面粗糙度，平面度，利兴机械滑轨生产，直线度以及外观的检查。

要求：当水平调试好以后，必须用激光干涉仪测量出主导轨安装基面(我们通常以靠近右侧立柱的一条导轨面为主导轨)的平面度允许每10m中凸0.05mm，全行程直线度允许中凸0.03mm。粗糙度要求1.6，外观无铸造缺陷。

3、导轨安装基面与导轨侧基准安装面的倒角处理。

要求：倒角半径小于或等于3.5mm，若发现倒角过大或凸出，黑龙江滑轨生产，应及时采用油石和锉刀处理，否则会造成导轨精度的安装不良或者会干涉滑块。

4、导轨安装基面锁紧螺纹孔的加工。

要求：确认安装螺孔的位置是否正确，各相连螺孔的中心距120mm大于0.1mm或小于0.1mm；为保护的螺孔加工，要求选用数控设备定位加工。

5、开箱后导轨的检查。

要求：检查导轨是否有合格证，有否碰伤或锈蚀，将防锈油清洗干净，清除装配表面的毛刺、撞

击突起物及污物等。

2 直线导轨的折叠仿效基准侧轨道法

直线导轨折叠仿效基准侧轨道法

将基准侧的两个滑块与从动侧的一个滑块固定锁紧在工作台上，HGR4米滑轨生产，而从动侧的轨道与另一个滑块则分别锁定于床台与工作台上，但不完全锁紧。自轴端移动工作台，依据滚动阻力的变化调整从动侧轨道的平行度，并同时依序锁紧装配螺栓。

工具安装法

使用工具，以基准侧轨道的侧向基准面为基准，自轴端依安装间隔调整从动侧轨道侧向基准面的平行度，并同时依序锁紧装配螺栓。

利用假基准面法

将两个滑块靠紧并固定于测定平板上，以轨道安装附近设定的床台基准面为基准，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。

直线块规法

先用装配螺栓将轨道锁定于床台上，但不完全锁紧，以直线块规为基准，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。

直线导轨的用途解析，导轨在我们的日常生活中的应用也是很普遍的，尤其是直线导轨的用途就更加广泛了，精度H级滑轨生产，无论是在我们的生活中还是在工业中，直线导轨所扮演的角色是非常重要的。如滑动门的滑槽、火车的铁轨等等都是直线导轨的具体应用。另外，直线导轨可以用于任何需要带滑动滑动的机器或设备上面，如有用于电梯导轨，还有就是窗帘上有时也会用到它，用到它作为电动轨道。

直线导轨的用途基本上就是上面介绍的几种，要说到具体的细分用途那一般都是业界的人士比较了解，如果你想要采购方导轨然而又不知道要怎么来衡量直线导轨的质量好坏，那么你就可以来电咨询我们济宁利兴精密机械制造有限公司，我们是济宁地区的方导轨厂家，不仅产品质量一流，而且服务也是受人欢迎的。

济宁利兴机械(图)-HGR4米滑轨生产-黑龙江滑轨生产由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。利兴机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济宁市高新区王因镇，联系人：全经理。