

荆州中走丝 曙光精密机械 高精度中走丝

产品名称	荆州中走丝 曙光精密机械 高精度中走丝
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

数控无心磨床优势

1、率、加工

提供机床、砂轮、滚轮和磨削工艺全套解决方案，针对不同工件的特点优化工艺系统配置，将磨削性能发挥到*，并能连线实现全自动加工，满足率和要求。

2、性能稳定、可靠性高

数控无心内孔磨床可实现在线主动测量，能自适应控制磨削和修整并拥有防碰撞功能。

3、可操作性强、便于生产管理

即便没有经验的人也很容易掌握,机床内置更换机种维护步骤，新手也很容易进行维护与更换，各部分操作符合人性化要求,可联网的生产管理系统，自动统计生产数据，方便企业进行数据统计。

无心磨床送料机的操作过程如下：

1.首先调整好刀片到砂轮的距离，然后进导轮调到大概工件的直径，把工件放在导轮和砂轮中心;

然后渐渐进导轮使导轮略微夹持到工件，然后来回推动，找到触摸点，触摸点中心的方位，感觉到工件推进去前面和后边松，中心略微有点紧就能够了。

2.其次需要调整导板了，应把工件放进去，一般用长度比导板略微长的工件调整的效果好，工件的1/3放

在砂轮和导轮中心;

这个时分不能挤压到工件，工件进退要很顺，用一根棒槌或者其他的东西压着砂轮面的工件，使工件和导轮的表面平行。

3.别的就调整导板，把导板的调整的和工件面一样平，留意观察导板前后和工件的触摸，不要有空隙。尤其是后边，如果有空隙会造成摆动。

利用数字和信息控制技术,无心磨床不断提高加工精度和效率

无心磨床能加工硬度较高的材料，如淬硬钢、硬质合金等，也能加工脆性材料，如玻璃、花岗石。利用的处理能力提高产品的处理效率，制造出精致的工业产品。无心磨床能进行精度和表面粗糙度很小的磨削，也能进行率的磨削，使用的优势和功能非常多。

(1)加工精度高，由于无心磨床磨削具有其它加工方法无法比拟的特点，如砂轮上参与切削的磨粒多，切削刃多且几何形状不同；仅在较小的局部产生加工应力；磨具对断续切削、工件硬度的变化不很敏感；砂轮可实现在线修锐等，因而可使加工件获得很高的加工精度。

(2)加工，如缓进给深磨，一次磨削深度可达到0~25mm，如将砂轮修整成所需形状，一次便可磨出所需的工件形状。而当无心磨床进一步提高后，其加工效率则更高。

(3)工程材料不断发，材料(如陶瓷材料、玻璃材料等)在工业中的应用不断扩大，有些材料只能采用磨削加工，需要有新的磨削技术及磨削工艺与之相适应。

(4)新的磨料磨具，如人造金刚石砂轮、砂轮的出现，扩大了无心磨床磨削加工的应用范围。

(5)相关技术的发展，如砂轮制造技术、控制技术、运动部件的驱动技术、支撑技术等，促进了无心磨床磨削技术及磨削装备的发展。