

欣利玻璃有限公司 弧形玻璃厂家

产品名称	欣利玻璃有限公司 弧形玻璃厂家
公司名称	武汉欣利玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市蔡甸区华辰工业园4号厂房—欣利玻璃
联系电话	15392917508

产品详情

武汉欣利玻璃有限公司拥有先进的生厂设备及完善的检测手段，技术力量雄厚，公司主要生产各类弧形钢化玻璃和热弯玻璃，专注于弧形钢化玻璃制品的加工和设计、研发与制造，可提供适合用户需求的、满意的玻璃制品。

结构形式：点式玻璃幕墙是采用计算机设计的现代结构技术和玻璃技术相结合的一种全新建筑空间结构体系，幕墙骨架主要由无缝钢管、不锈钢拉杆(或再加拉索)和不锈钢爪件所组成，弧形玻璃厂家，它的面玻璃在角位打孔后，用金属接驳件连接到支承结构的全玻璃幕墙上。而一般玻璃幕墙则多为平面框式、竖向杆件受力体系的结构。

武汉欣利玻璃有限公司拥有先进的生厂设备及完善的检测手段，技术力量雄厚，公司主要生产各类弧形钢化玻璃和热弯玻璃，专注于弧形钢化玻璃制品的加工和设计、研发与制造，可提供适合用户需求的、满意的玻璃制品。

8-10MM玻璃在700度高温下加热500秒左右，降温300秒左右。总之，根据玻璃厚度不同，选择加热降温的时间也不同)。钢化处理后玻璃表面形成均匀压应力，而内部则形成张应力，使玻璃的抗弯和抗冲击强度得以提高，其强度约是普通退火玻璃的四倍以上。已钢化处理好的钢化玻璃，不能再作任何切割、磨削等加工或受破损，否则就会因破坏均匀压应力平衡而“粉身碎骨”。

武汉欣利玻璃有限公司拥有先进的生厂设备及完善的检测手段，技术力量雄厚，公司主要生产各类弧形钢化玻璃和热弯玻璃，专注于弧形钢化玻璃制品的加工和设计、研发与制造，可提供适合用户需求的、满意的玻璃制品。

通过钢化炉（物理钢化）后的建筑用的平板玻璃，一般都会有变形，变形程度由设备与技术人工工艺决

定。在一定程度上，影响了装饰效果（特殊需要除外）。钢化玻璃是将普通退火玻璃先切割成要求尺寸，然后加热到接近软化点的700度左右，再进行快速均匀的冷却而得到的（通常5-6MM的玻璃在700度高温下加热240秒左右，降温150秒左右。

欣利玻璃有限公司(多图)-弧形玻璃厂家由武汉欣利玻璃有限公司提供。武汉欣利玻璃有限公司是湖北武汉,建筑玻璃的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欣利玻璃领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欣利玻璃更加美好的未来。